

# 西 熱 ニ ュ ー ス

SEI NETS U NEWS

(令和元年7月) No. 113

〒550-0004 大阪市西区靱本町1丁目8番4号  
大阪科学技術センター  
TEL(06)6479-1340 FAX(06)6479-1341  
<http://www.seibu.or.jp>  
e-mail:info@seibu.or.jp

西部金属熱処理工業協同組合  
事務局



## 理事長就任ご挨拶

株式会社TONEZ

代表取締役社長 大山 照雄

令和元年5月の総会で推挙いただき、葛村前理事長の後任として新しく理事長に就任いたしました。まずは、これまで組合運営において強いリーダーシップを発揮され、金属熱処理業界の地位向上に尽力されて来られた葛村前理事長のご功績に、心から敬意を表します。又、組合創立70周年という節目の年に理事長という大役を仰せつかり身も心も引き締まる思いでございます。

足下の経済状況は米中貿易戦争という2大経済大国の覇権争いの中で先行き不透明であります。モノづくりの基盤技術である“熱処理”を通じて社会に貢献できる魅力のある産業になるように歴代の諸先輩の力量に及ぶべくもございませんが、“協調と競争”の精神でお互いの切磋琢磨による更なる業界の発展と地位向上の為に誠心誠意、全力で取り組む所存でございます。

さて、現在の金属熱処理業界の課題は、葛村前理事長が先の組合創立70周年式典でも話されましたが、技能伝承と人材確保です。又“働き方改革”の世の中で交替勤務を伴うことが多い熱処理業においては優秀な人材確保は非常に難しくなって来ています。技能に関しては、今年度から金属熱処理技能検定1級試験において実機を使った試験が7年振りに一部復活いたします。これは真に実務能力を有する技能士育成のため、業界が行政に強く要望して実現したものですので、検定員や関係者の皆様にはご苦勞をおかけしますが、よろしくお願い申し上げます。

又、4委員会の活動を通じて、技術者や営業担当者向けの各種教育事業、魅力向上委員会主催の「金属熱処理出前講座」開催などによる若手人材への教宣、および外国人労働者の受入れに向けて金属熱処理の「技能実習制度」対象職種への追加ならびに在留資格「特定技能」での受入れ実現などに引き続き積極的に取り組んで参ります。これら全ては組合員企業の皆様並びに賛助会員様のご協力なしで成し得るものではございません。これからも組合員の団結力並びに産官学の連携という当組合の伝統の強みを活かしながら組合運営を推進していきたいと思っておりますので、引き続き皆様のご支援、ご指導を賜りますようお願い申し上げます。

## 第 92 回西部金属熱処理工業協同組合通常総会の報告

令和元年 5 月 27 日(月)にリーガロイヤルホテル大阪にて午後 2 時より第 92 回西部金属熱処理工業協同組合通常総会を開催、役員改選により、新理事長に大山照雄氏が就任され同時に、役員改選もされました。以下の方々です。

### 2019 年度新役員紹介

組合役職名	氏名	会社名	役職名
理事長	大山 照雄	(株)TONEZ	代表取締役社長
副理事長	渡邊 弘子	富士電子工業(株)	代表取締役社長
副理事長	竹内 靖明	東伸熱工(株)	代表取締役社長
副理事長	葛村安弘	三洋金属熱錬工業(株)	代表取締役社長
理事	葛村 和正	(株)ダイネツ	代表取締役会長
理事	妻藤 誠	第一鋼業(株)	代表取締役社長
理事	森嶋 勲	理化工業(株)	代表取締役社長
理事	寺内 俊太郎	大阪冶金興業(株)	代表取締役社長
理事	山川 耕司	(株)共立ヒートテクノ	代表取締役社長
理事	坪屋 慎一	三和熱錬工業(株)	代表取締役社長
理事	隅谷 賢三	八田工業(株)	代表取締役
理事	植松 孝俊	光洋熱処理(株)	代表取締役社長
監事	伊藤 滋	高周波熱錬(株)	IH 事業部加工部部長
監事	川寄 隆司	(株)東研サーモテック	代表取締役社長

### 創立 70 周年記念式典・講演会・祝賀会開催

令和元年 5 月 27 日(月)リーガロイヤルホテル大阪にて、総会開催後、西部金属熱処理工業協同組合創立 70 周年記念式典・講演会・祝賀会を開催しました。近畿経済産業局局長森清様、大阪府商工労働部ものづくり支援課課長竹田謙二様はじめ来賓 32 名、会員 201 名、総勢 233 名参加されました。記念式典では、近畿経済産業局様、大阪府様はじめ、関係諸団体から多数の感謝状、表彰状の授与があり、70 周年記念講演会は、西部金属熱処理工業協同組合前理事長株式会社東研サーモテック相談役川寄修様の「我が熱処理人生を振り返って」の講演が行われました。祝賀会も過去最高の参加者を持ちまして盛大に催されました。

・葛村和正理事長の式典挨拶



・近畿経済産業局局長 森清様(左)から創立70周年を記念して西部金属熱処理工業協同組合葛村和正理事長(右)に感謝状が授与された



・近畿経済産業局局長森清様から大山照雄(左)、渡邊弘子、竹内靖明(右)3副理事長に経済産業局局長表彰が授与された。



・大阪府商工労働部中小企業支援室ものづくり支援課課長竹田謙二様(左)から妻藤 誠理事(中)、森嶋 勲理事(右)に大阪府知事知事表彰が授与された



・葛村和正理事長(左)から金属熱処理業界並びに組合への永年の功績に対して西部金属熱処理工業協同組合理事長感謝状が川寄修元理事長(右)に贈呈された



・葛村和正理事長(左)から葛村安弘理事(左から2番目)、山川耕司理事(左から3番目)、坪屋慎一理事(右端)に役員功労者感謝状が贈呈された



・組合委員会功労者・永年技能検定委員感謝状が以下の方々に授与された。

○委員会功労者感謝状贈呈者(8名)敬称略・順不同

マーケティング委員会

濱澤史郎(富士電子工業株)、畠中喜代治(株東研サーモテック)

技術委員会

坪田輝一(國友熱工株)、中野得朗(株共立ヒートテクノ)

総務委員会

渡邊哲正(富士電子工業株)、杉田圭三(株東研サーモテック)、北川雅之(株TONEZ)

魅力向上委員会

隅谷賢三(八田工業株)

○技能検定委員感謝状贈呈者(6名)敬称略・順不同

中井靖文(富士電子工業株)、矢尾直義(東伸熱工株)、福原章訓(光洋熱処理株)

小谷悟(株東研サーモテック)、麓功一(株東研サーモテック)、酒井克明(株TONEZ)



表彰された方々

・西部金属熱処理工業協同組合永年勤続優良従業員表彰、技術技能分野優良従業員表彰、創意工夫分野優良従業員表彰、以下の方々になされた。

○永年勤続優良従業員表彰 (35名)敬称略・順不同

大阪冶金興業株:見方善彦・長谷中文哉・神足直宏・湯口真樹

(株共立ヒートテクノ:梶原みのる・辻裕章・鳥見奏康・浅井茂・藤田幸治

高周波熱錬株:谷之上年永

光洋熱処理株:濱崎栄治・橋本隆彦・小川滋・植松広子

三洋金属熱錬工業株:松本和樹

三和熱錬工業株:金子祐一・金子涼子・熊谷信二

(株ダイネツ:西尾真由美

(株東研サーモテック:迫田義隆・村田宏人・糸田智博・松山佳智・岡田伸一・市川久和

橋本敏之・本田博文、山下信道

東伸熱工株:海渡一喜・石原大典・中野剛・河合晃・安藤夏木

(株TONEZ:久保崎誠二・伊東明彦

○技術技能分野優良従業員（15名）敬称略・順不同

大阪冶金興業(株):岩佐康弘・野崎秀和・田中秀樹

高周波熱錬(株):坂井 悟

光洋熱処理(株):後藤 均

三洋金属熱錬工業(株):上山剛史・山際宏昌

(株)ダイネツ:宮崎康年・土居哲司

(株)TONEZ:錦 一利・正木賢一郎・元砂雅也

富士電子工業(株):宇田川彰・喜多弘典・小林貞則

○創意工夫分野優良従業員（12名）敬称略・順不同

大阪冶金興業(株):嘉田雄一郎・井上武・小松由征

國友熱工(株):中島芳昭

高周波熱錬(株):松田大作

三洋金属熱錬工業(株):荒木裕一郎・眞砂嘉士

(株)ダイネツ:西谷豊晃・神田真・岡田浩一

富士電子工業(株):花木昭宏

理化工業(株):森島ひとみ



表彰された方々の各社代表者の方々



「我が熱処理人生を振り返って」を講演する株式会社東研サーモテック相談役 川寄修元理事長



葛村和正理事長の祝賀会挨拶



祝賀会の様子



渡邊弘子副理事長の中締め挨拶

## 代表者変更のお知らせ

・平成31年4月1日東洋摩擦圧接工業株式会社の代表取締役社長に小田垣達夫様が就任し、小田垣春二様は取締役会長に就任しました。

・令和元年6月1日朝日熱処理工業株式会社代表取締役社長に織田章宏様が就任し、村田茂様は、取締役会長に就任されました。

## 令和元年前期金属熱処理技能検定受検申請者数

	1級	2級	3級	計
一般熱処理作業	165	211	27	403
浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業	46	40	2	88
高周波・炎熱処理作業	20	18	9	47
計	231	269	38	538

## 第15回MGSM会合同ゴルフコンペ結果

第15回西熱委員会合同ゴルフコンペは、令和元年6月15日(土)24名参加のもと、天野山CCで開催されました。競技方法はダブルペリア方式で行われました。主な結果は次の通りです。(敬称略)

優勝	: ネット	69.2	葛村和正	(株)ダイネツ代表取締役会長
準優勝	: ネット	72.0	中井靖文	富士電子工業(株)課長
第3位	: ネット	74.0	川上貴次	(株)ネツレン・ヒラカタ代表取締役
ベスグロ賞	: グロス	77.0	畠中喜代治	(株)東研サーモテック常務取締役

## ゴルフコンペ開催のご案内

・ゴルフコンペ(第171回西部会)を、下記により開催いたします。

1. 日時 令和元年7月19日(金)17日(水)
2. 場所 城陽カンツリー倶楽部 東 OUT・IN コース 9時03分 スタート

## 魅力向上委員会の活動報告

令和元年6月5日(水)、大阪府立布施工科高等学校様のお招きにより大阪府下工科高校懇談会において先生方向けに金属熱処理業のプレゼンテーションを行いました。渡邊弘子副理事長、隅谷委員長、川崎隆司委員、後藤委員、織田委員が訪問。熱処理業界の魅力、業界の現状をお伝えし、また教育現場の現状をお聞きしする等、様々な意見交換を行いました。7月19日に布施工科高校様向け「第2回金属熱処理工業出前講座」も決定、他の大阪府下工科高校様に出前講座について強い関心をもって頂きました。

## 令和元年度技能検定1級検定委員打ち合わせ会 開催

令和元年6月10日(月)大阪科学技術センターにて、7月実施の前期1級技能検定実技試験の厳正かつ公正な試験実施、運営を行うべく、26名の技能検定委員による打ち合わせ会を開催しました。

### <活動状況>

- ※ 平成31年度第1回理事会  
H31.4.22(月)13:30～科学センター602号  
14名出席
- ※ 熱処理技術者のための基礎講習会  
第1日 R1.5.17(金)9:30～16:50 72名参加  
第2日 R1.5.24(金)9:30～16:50 73名参加  
大阪ガスドームシティガスビル4階
- ※ 令和元年度第2回理事会  
R1.5.27(月)リーガロイヤルホテル大阪 15名出席
- ※ 第92回総会70周年記念式典・講演会・祝賀会  
R1.5.27(月)14:00～19:45リーガロイヤルホテル大阪  
総会(28階クラウンルーム 出席24名委任状15名)  
祝賀会(2階山楽の間 233名参加)上掲写真
- ※ 令和元年度前期1級技能検定委員打ち合わせ会  
R1.6.10(月)14:00～大阪科学技術センター600号  
26名出席
- ※ 日本金属熱処理工業会
  - 令和元年度第1回理事会  
R1.6.6(木)世界貿易センタービル
  - 令和元年総会懇親会  
R1.6.6(木)世界貿易センタービル
  - 令和元年度第1回マーケティング委員会  
R1.6.25(木)世界貿易センタービル
- <お知らせ>
- ※ 令和元年度第1回魅力向上委員会  
R1.7.30(火)16:30～18:00 大阪科学技術センター  
602号室
- ※ 令和元年第1回総務委員会  
R1.7.18(木)16:00～道頓堀ホテル  
令和元年度第1回マーケティング委員会  
R1.7.4(木)16:00～道頓堀ホテル  
第4回営業現場最前線担当者向け研修会  
令和元.8.頃予定～大阪科学技術センター
- ※ 令和元年度第1回技術委員会  
R1.7.9(火)16:00～道頓堀ホテル
- ※ 令和元年度技能検定学科試験講習会  
令和1.7.6(土)9:00～17:00  
大阪科学技術センター大ホール
- ※ 令和元年度第20回「熱処理技術に関する中堅者技術者講習会」  
第1回令和元年7月31日(水)  
第2回令和元年10月4日(金)  
第3回令和元年12月5日(木)  
13:20～17:00 大阪大学中之島センター507・703号
- ※ 令和元年度前期金属熱処理技能検定学科試験  
令和元.8.25(日)  
\*詳細は大阪府職業能力開発協会へ確認のこと  
1級実技試験  
令和元年7月28日(日) 大阪産業技術研究所  
2級、3級実技試験  
令和元年9月1日(日) 大阪科学技術センター
- ※ 令和元年度第3回理事会  
令和元年.10.21(月)13:30～15:30  
大阪科学技術センター 601号
- ※ 令和元年度第46回ボウリング大会  
令和元年10.6(日)9:20～ボウル スミノエ
- ※ 第19回令和元年度初期入門講座  
第1日 R1.11.8(金)9:20～16:40  
第2日 R1.12.13(金)9:20～16:40  
大阪科学技術センター 404号
- ※ 日本金属熱処理工業会
  - 令和元年度第1回技術委員会  
R1.7.3(水)東京會館
  - 令和元年度第1回総務委員会  
H30.7.8(月)東京機械振興會館

以上

## 賛助会員様広告

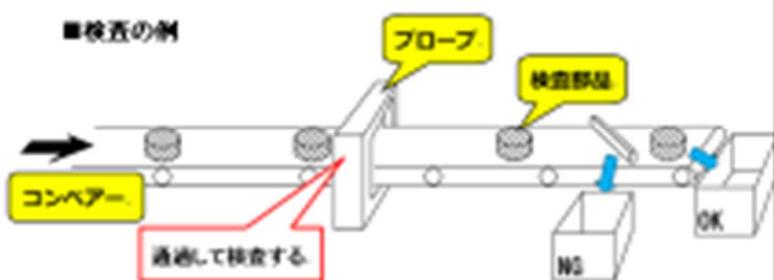
### ライン用異材判別器 UMS-6500 II



<p><b>■仕様</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●試験周波数 : 20[Hz]~100[Hz] (ステップ可変)</li> <li>●条件変更件数 : 400件</li> <li>●処理能力 : 最大約300個/分(条件による)</li> <li>●動作環境 : 周囲温度5~40[℃] : 湿度30~90%以内(結露なきこと)</li> <li>●外形寸法 : W402×H288×D282[mm]</li> <li>●重量 : 約11[kg]</li> </ul>	<p><b>■特徴</b></p> <p>ベアリングや自動車部品などの加工ラインで発生する異材混入・熱処理不良・形状歪みなどで電磁誘導法を用いて平動する非破壊検査器です。コイルにワークを通すだけで検査を行えます。設定は画面上のタッチパネルで行い、対応方式を用いて、誰でも簡単に操作出来るように設計されています。RS-232C通信で、検査結果をPCやPLC、データロガーなどに保存できます。</p>
---	--



**■検査の例**



問い合わせ先/TEL : 06-6612-8502 (NO事業部)  
URL : <http://www.actuni.co.jp>



出光興産株式会社は 1911 年に創業しました。その歴史は 100 年を超え、高機能材事業の一つである潤滑油も幅広く取り扱っております。出光の熱処理油は様々な処理品の要求に応じて、最大限の効果を発揮できるように基油の精製度、沸点範囲、添加剤を調整して開発しております。

### 【熱処理油製品のご紹介】



## ダフニーハイテンプオイルG

～指定可燃物対応 超急冷焼入油～

ダフニーハイテンプオイル G: 消防法の指定可燃物に対応するため 250℃以上の引火点を有しながら、コールド油並みの冷却性を有する超急冷ホット油です。油温の変化に対する冷却性の変化も小さく、一般的なコールド油以上の寿命を有しております。

※詳細は下記お問い合わせ頂ければ幸いです。

出光興産株式会社 潤滑油二部 関西潤滑油課

白田 憲彦 Mail: [norihiko.shirota.9290@idemitsu.com](mailto:norihiko.shirota.9290@idemitsu.com)