

西 熱 ニ ュ ー ス

SEI NETSU NEWS

(令和2年1月) No. 115

「年頭ご挨拶」

西部金属熱処理工業協同組合
理事長 大山 照雄

新年あけましておめでとうございます。2020年新春を迎え、心よりお慶び申し上げます。

まずは昨年秋、はからずも黄綬褒章を受章させていただき、この場をお借りまして厚く御礼申し上げます。この度の受章は私が熱処理技能検定という国家試験において大阪府の技能検定委員を長年務めた功労で大阪府職業能力開発協会様の推薦により厚生労働省管轄でいただいたものです。私は30歳代の後半から江之子島にあった旧大阪府立産業技術総合研究所(現大阪産業技術研究所)に於いて当時、技能検定の補佐員からスタートしロックウェル硬さ試験の担当を任せられ、現(株)東研サーモテックの川寄修相談役が検定委員として若輩者の私を御指導いただきました。その後大阪府立産業技術総合研究所が和泉に移転し、受検資格の変更で受検者数も増加して受検会場や試験機器の確保に苦労しましたが、大阪府職業能力開発協会や大阪産業技術研究所の先生方と当協同組合との協力で今日まで、無事に技能検定試験を実施することが出来ました。このような長年にわたる努力に対して、業界を代表していただいたものと心から感謝しております。



我が熱処理工業界にとっても金属熱処理技能検定制度は技能者育成に大きな役割を果たしており、今後も時代の変化に柔軟に対応しながら継続していかねばならないと思っておりますので、この受章を励みに西部金属熱処理工業協同組合の理事長として、今後も一層の精進を重ねて参る所存です。

今回の受章の伝達式は即位の礼の関連行事の関係で例年よりも約1ヶ月遅れの12月中旬に執り行われました。私は12月17日の午前中に厚生労働省にて黄綬褒章の伝達式に臨み、当日の午後に皇居宮殿豊

明殿にて天皇陛下に拝謁致しました。初めて豊明殿に入ってその建物の荘厳さや重厚さに圧倒されました。柱の無い280坪の大広間で天皇陛下に拝謁することが出来て、日本人として感無量の気持ちになり、今後とも微力ではありますが日本の為の頑張ろうという気になりました。

さて、昨年のわが国経済は一昨年からの米中貿易戦争の影響で輸出産業を中心に減速気味で、昨年10月からの消費税の10%へのアップで内需も低迷しており、成長率は減速傾向です。昨年末に米中間で一部の合意があつて、底は打った感じはするものの解決への道筋はまだまだ見えていないのが現状と思われまふ。今年には東京オリンピックも開催され、ポストオリンピックとしては、関西に於いて2025年に大阪万博が開催されます。景気は上がったり下がったりするものですが、我々熱処理業界が直面しているのは生産年齢人口の減少に伴う労働力不足です。当協同組合としても数年前から魅力向上委員会を立ち上げて、大阪府下の工科高校を中心に出席授業を実施して若い人に熱処理という産業を知ってもらうために教宣を始めています。上部団体の日本熱処理工業会も来年度には一般社団法人になるように手続きを進めており、業界の知名度も増々上がってきます。

西部金属熱処理工業協同組合にはマーケティング委員会、技術委員会、総務委員会、魅力向上委員会があります。この4つの委員会を活用し、今後も山積する諸問題に対処していきます。それには、昨年に引き続き、皆様の深いご理解とご協力を賜り、当組合へのご支援を賜りますようお願い申し上げます。

結びに、2020年(子年)も皆様方にとりまして、実り多い飛躍の年となることを祈念し、新年の挨拶とさせていただきます。

令和2(2020)年知事年頭所感

大阪府知事 吉村 洋文

新年あけましておめでとうございます。

昨年4月の知事就任以降、大阪市長としての経験も活かし、成長をさらに加速させるとともに、大阪の成長が府民の皆さまの豊かさにつながるよう、府政を前に進めてきました。昨年は、G20大阪サミットの成功や、百舌鳥・古市古墳群の世界遺産登録を通じ、世界の中で大阪の存在感を示す基盤が整いました。東京オリンピック・パラリンピックが開催される今年は、大阪にとっても未来を決めるターニングポイントです。日本の将来に大きなインパクトを与える2025年大阪・関西万博や統合型リゾート(IR)の準備に万全を期さなければなりません。また、新たな大阪の都市の形を問う大阪都構想について、年内の住民投票をめざしています。政策面からも、成長と安全・安心のよき循環をゆるぎないものとしていきます。2025年万博を、世界中の人が驚く、未来社会を先取りしワクワクする万博にするために、地元パビリオンの出展などの準備を本格化させます。万博のテーマである「いのち輝く未来社会」は、「誰ひとり取り残さない持続可能な世界の実現」をめざす、まさにSDGsが達成された社会です。ますます高齢化が進む大阪において誰もがいきいきと長く活躍できる「健康寿命の延伸」や「10歳若返り」の実現、子どもの貧困対策、サミットで共有された「大阪ブルー・オーシャン・ビジョン」を踏まえた海洋プラスチックごみ対策などに取組み、世界の先頭に立って、SDGsに貢献する先進都市をめざします。そして、最先端技術のショーケースとなる万博の開催や超高齢社会の進展を見据え、AI、IoTなどの先端技術を活用し、府域全体のスマートシティ化を進めます。住民に近い市町村と地域課題を解決できる民間企業をつなぐことにより、住民の生活の質(QoL)の向上や都市機能の強化を図り、豊かで利便性の高い都市生活の実現をめざします。また、健康・医療関連産業の世界的なクラスター形成をめざし、彩都、健都に続き、中之島4丁目において未来医療国際拠点の形成を進めています。拠点の運営法人を民間企業等とともに設立したところであり、引き続き、拠点機能の具体化を図ります。加えて、革新的なイノベーションにより大阪産業の成長を担うスタートアップへの支援にも力を注ぎ、さらなる成長軌道への押し上げを図ります。2025年、そして、その先の将来に向けて、「世界の中で躍動し、成長し続ける大阪」の実現をめざ

してまいります。皆さまの一層のご理解とご協力をお願いいたしますとともに、本年が皆さまにとって実りあるすばらしい年となりますようお祈りいたします。

◇表彰のお知らせ

・黄綬褒章

令和元年11月3日(日)文化の日に西部金属熱処理工業協同組合大山照雄理事長が長年の金属熱処理技能検定試験運営に対する貢献により令和元年秋の黄綬褒章を受章されました。12月17日(火)に厚生労働省にて、受章伝達式に臨まれ、皇居にて天皇陛下に拝謁されました。

・大阪府知事感謝状

令和元年11月25日(月)大阪府から永年技能検定委員として貢献された浅田善照様(三洋金属熱錬工業㈱) 辻佳孝様(朝日熱処理工業㈱) 犬嶋宏明様(㈱ダイネツ)に感謝状が授与されました。

・大阪府職業能力開発協会感謝状

同日、大阪府職業能力開発協会から技能検定委員感謝状が原田忠孝様(日本電子工業㈱)、松田大作様(高周波熱錬㈱)に授与されました。

・金属熱処理技能検定試験成績優秀者

1級小池雅人様(㈱東研サーモテック)、2級石双静様(㈱東研サーモテック)、山口裕子様(東洋摩擦圧接工業㈱)が、成績優秀につき表彰されました。おめでとうございます。

以上



中央公会堂での授賞式の様子

◇令和元年度前期技能検定実施結果報告書

職 種 名 (作 業 名)	A												B				C				D				計					
	甲			乙			丙			B			C			D			学 科			実 技			技能検定合格者数	合格率				
	受験申請者数	学科試験合格者数	実技試験合格者数	技能検定合格者数	受験申請者数	合格者数	合格率	受験申請者数	合格者数	合格率																				
1級 金属熱処理 (一般熱処理作業)	129	92	68	63	7	3			3	1	36	17					175	139	96	69.1%	165	85	51.5%	81	46.3%					
1級 金属熱処理 (浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)	26	15	12	11					1	1	20	16					47	27	16	59.3%	46	28	60.9%	28	59.6%					
1級 金属熱処理 (高周波・炎熱処理作業)	11	7	6	4	1	1							9	7			21	12	8	66.7%	20	13	65.0%	11	52.4%					
計	166	114	86	78	8	4	0	0	4	2	65	40	0	0	0	243	178	120	67.4%	231	126	54.5%	120	48.4%						
2級 金属熱処理 (一般熱処理作業)	193	129	126	108	5	2				18	11	18	15			234	216	142	65.7%	211	141	66.8%	134	57.3%						
2級 金属熱処理 (浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)	27	19	19	18					3	2	13	12				43	30	21	70.0%	40	31	77.5%	32	74.4%						
2級 金属熱処理 (高周波・炎熱処理作業)	13	6	7	6					3	3	5	3				21	16	9	56.3%	18	10	55.6%	12	57.1%						
計	233	154	152	132	5	2	0	0	24	16	36	30	0	0	0	298	262	172	65.6%	269	182	67.7%	178	59.7%						
3級 金属熱処理 (一般熱処理作業)	27	25	22	22												27	27	25	92.6%	27	22	81.5%	22	81.5%						
3級 金属熱処理 (浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)	2	2	2	2												2	2	2	100%	2	2	100%	2	100%						
3級 金属熱処理 (高周波・炎熱処理作業)	9	6	5	4												9	9	6	66.7%	9	5	55.6%	4	44.4%						
計	38	33	29	28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	38	38	33	86.8%	38	29	76.3%	28	73.7%						

◇賛助会員から正会員変更のお知らせ

令和元年 10 月 1 日 (火) 付、TS TUFFTRAIDE 株式会社 代表取締役 金森高司様が賛助会員から正会員となりました。

◇変更のお知らせ

正会員有限会社阪和熱工代表取締役小川真希様は令和元年 10 月 1 日 (火) 付社名を BrightAnnea1 (ブライトアニーラ) 株式会社取締役小川真希様に改称されました

◇第 19 回熱処理技術者初期入門講座の開催

第 19 回熱処理技術者初期入門講座が、大阪科学技術センター404 号室にて、11月 8 日(金)、12 月 13 日(金)と 2 日間にわたり、開催されました。各々 37 名の受講者のご参加を頂きました。会員企業のベテラン、新進気鋭の幹部社員 8 名の方が講師となり 現場目線での豊富な経験と知識に裏付けされた講義が、大変好評でした。



講習会場の様子

◇委員会活動トピックス

・広島金属熱処理協同組合と交流懇親会開催

令和元年 11 月 5 日(火) 魅力向上委員会渡邊弘子副理事長、隅谷賢三委員長、坪屋慎一理事はじめ総勢 6 名が広島に訪問、株式会社ナガト月見工場様、日本パーカラライジング株式会社広島出島工場様の工場見学をさせて頂き情報交換並びに交流懇親会を行いました。2 年ぶり 2 回目の開催です。一層の緊密化をはかり今後も金属熱処理業界発展の為、協力していくものです。



(株)ナガト会議室で撮影

◇令和元年度第1回技術講習会(工場見学会)

令和元年 11月 13日(水) 8:00~17:00 参加人数 34名 大阪府鍛圧熱処理技術センター協力会共催

技術委員会主催第1回技術講習会として京都機械工具株式会社様、株式会社メタルアート様の工場見学会をさせていただきました。

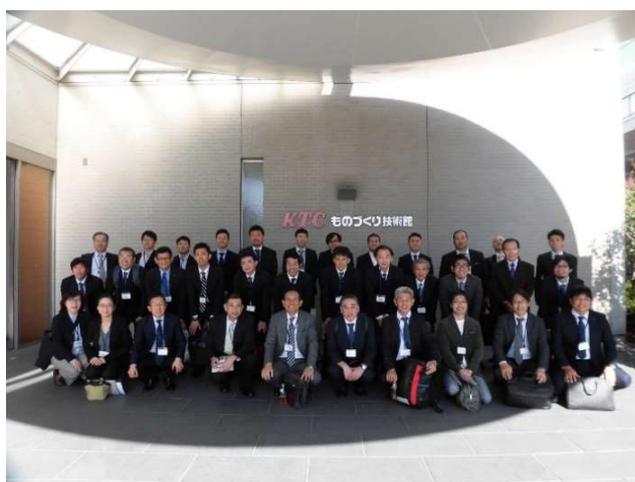
概要

- 午前… 京都機械工具株式会社様 (京都府久世郡久御山町佐山新開地 128)
KTC ものづくり技術館の見学
- 午後… 株式会社メタルアート様(滋賀県草津市野路 3-2-18)
熱間、温間鍛造用金型及び冷間鍛造用精密金型の製作を見学

・メタルアート本社工場前にて記念撮影



・ KTC ものづくり技術館前にて記念撮影



◇第46回西部金属熱処理工業協同組合ボウリング大会

令和元年 10月 6日(日)ボウルスミノエにおいて開催。15 チーム、117 名が参加、団体優勝は株式会社熱研Bチーム(4名合計 1165点)、個人優勝は男子岡田善彦様(熱研 345点)、女子優勝は戸田美由紀様(東伸熱工 299点)でした。大山照雄理事長から優勝賞品並びに表彰状が授与されました。また、多くの入賞者に数々の賞品が授与されました。今回は 2年ぶりの開催となり大変、盛り上がり、会員相互の親睦を深める一日となりました。



表彰式の様子

◇第18回賛助会員PR会・交流会開催

・賛助会員PR会の部

12月3日(火)シティプラザ大阪にて、第18回賛助会員PR会に82名ご参加を頂き、開催されました。発表賛助会員様は以下の通りです。カグラベーパーテック株式会社様 ACTUNI株式会社様 日本グリーン株式会社様でした。賛助会員3社の発表した新商品等に参加者から熱心な質問が多数出ていました。



賛助会員様の発表風景

・交流会の部

賛助会員PR会後の恒例の懇親会に会員、賛助会員総勢100名参加頂きました。PR会後の個別商談も盛り上がり、一方で会員相互の親睦と交流を大いに深めました。西部金属熱処理工業協同組合の掉尾を飾るにふさわしく盛大に開催されました。

また賛助会員PR会懇親会壇上にて、令和元年秋の黄綬褒章を受賞された大山照雄理事長に渡邊弘子副理事長からお祝いの花束が贈呈されました。



渡邊副理事長から花束を受け取る大山理事長



懇親会の様子

◇魅力向上委員会活動報告

・「金属熱処理出前講座」開催

令和元年 12 月 17 日(火)隅谷賢三委員長、川寄隆司副委員長、後藤光宏委員、葛村肇委員、織田章宏委員で大阪府立佐野工科高等学校機械課 2 年生 79 名様に本校 2 回目となる出前講座を開催しました。金属熱処理業界を理解していただく講座として通算 3 回目の開講です。今後も金属熱処理業界を若い世代に広く認知され、関心を持っていただくよう継続開催を行ってまいります。



佐野工科高校での出前授業の様子

◇第 172 回西部会ゴルフ(第 40 回日熱会)開催

- ・10 月 3 日(木)前夜祭 ホテルモントレ札幌 西部組合 16 名参加
- ・10 月 4 日(金)札幌ゴルフ倶楽部 輪厚コース 西部組合 16 日名参加
- ・成績

優勝	濱澤史郎様(富士電子工業(株))	ネット 68
シニア優勝	川寄修様(㈱東研サーモテック)	ネット 72
準優勝	坪屋慎一様(三和熱錬工業(株))	ネット 70
3位	川寄修様(㈱東研サーモテック)	ネット 72

以上

◇(一社)日本工業炉協会様主催サーマルテクノロジー2019に熱処理相談コーナー設置

令和元年10月17、18日グランフロント大阪ホワイエH-20で開催されたサーモテクノロジー2019において(一社)日本熱処理技術協会西部支部と日本金属熱処理工業会(西部金属熱処理工業協同組合)共同で熱処理相談コーナーを設置し、8名の相談員を派遣しました。



出展した相談ブースの様子

＜活 動 状 況＞	＜お 知 ら せ＞
※ 第 172 回西部会ゴルフコンペ 上掲	※ 令和 2 年新年懇親会
※ 令和元年度第 20 回	R2.1.22(水) 会場 シティプラザ大阪
「熱処理技術に関する中堅者交流講座」	※ 金属熱処理 特級計画立案作業試験
第 2 回R1.10.4(金) 13:20～17:00 46 名参加	R2.2.2(日)
第 3 回R1.12.5(木) 13:20～17:00 49 名参加	※ 金属材料試験 R2.1.26(日)
大阪大学中之島センター	合格発表 R2.3.13(金)
※ 令和元年度第 1 回技術講習会(工場見学会)	(詳しくは開発協会担当まで)
R1.11.13(水) 8:00～17:00	※ 令和 2 年度第 2 回技術講習会
(株)KTC様 (株)メタルアート様工場見学 上掲	R2.3 予定 大阪科学技術センター
34 名参加	※ 金属熱処理 1 級フォローアップ研修
※ 令和元年度八尾地区交流懇談会	R2.2 予定 大阪産業技術研究所
R1.11.20(水)	※ 令和元年度第 3 回技術委員会
10 名出席	R2.3.予定(水)16:30～大阪科学技術
※ 令和元年度第 46 回ボウリング大会	センター
R1.10.6(日) 9:00～11:00	※ 令和元年度第 3 回マーケティング委員会
ボウルスミノエにて開催 上掲	R2.3.3(火)16:00～道頓堀ホテル
※ 令和元年度第 2 回マーケティング委員会	※ 令和元年度第 3 回総務委員会
R1.11.21(木) 16:00～19:30	R2.3.23(月) 関電ビル
道頓堀ホテル 14 名出席	※ 令和元年度第 3 回魅力向上委員会
※ 令和元年度第 19 回「熱処理技術者初期入門講座」	R2.2.26.(水)道頓堀ホテル
第 1 日R1.11.8(金) 9:20～16:40 37 名参加	※ 令和 2 年度 西部金属熱処理工業協同
第 2 日R1.12.13(金) 9:20～16:40 37 名参加	組合通常総会
大阪科学技術センター 404 号 上掲	R2.5.28(木)シティプラザ大阪
※ 令和元年度第 2 回技術委員会	●日本金属熱処理工業会
R1.11.28(木) 16:00～19:30	※ 令和 2 年新年理事会及賀詞交歓会
道頓堀ホテル 17 名出席	R2.1.30(木)11:30～名鉄ニューグランドH
※ 令和元年度第 2 回総務委員会	※ 令和元年度第 3 回マーケティング委員会
R1.11.26(火)16:00～19:30 9 名出席	R2.2.13(木)メルパルク大阪
※ 令和元年度第 2 回魅力向上委員会	※ 令和元年度第 3 回技術委員会
R1 年12 月 6 日(金) 16 名出席	R2.2.19(水)メルパルク大阪
住友クラブ	※ 令和元年度第 3 回総務委員会
※ 令和元年度第 4 回理事会・賛助会員 PR 会・懇親	R2.2.25(火)メルパルク大阪
会	※ 令和 2 年度日本金属熱処理工業会定
理事会R1.12.3(火)15:30～16:00 14 名出席	時総会
PR 会・交流会 16:00～17:30 100 名参加	R2.1.30(木) 13:30～14:30
シティプラザ大阪 上掲	名鉄ニューグランドホテル



High Quality Toolings

**M/C、5軸加工機、銜合加工機、自動旋盤用まで、
振れ精度にこだわった高精度切削加工を実現する
(BIGハイドロチャック)**

磨り返し面粗糙度 3μm 以下の高精度
(磨り返し面粗糙度 1.5μm 以下)

HYDRAULIC CHUCK

ハイドロチャック
全規格 - φ3~φ42

●各種機械に適したインターフェイス
BIT30/40/50 HSK-A40/50/63/100 HSK-E25/30/40/50 P30
SKCAPT 05/6 - BT30/32 SL18/05/20/22

●標準タイプ ●スーパースリムタイプ ●ジェットスルータイプ ●標準タイプ
●標準型UPタイプ ●スライス型自動タイプ



大前印精機株式会社

〒104-8555 東京都中央区新富1-1-1
TEL:03-5561-2112 FAX:03-5561-2100
工場/大阪工場、岡山工場、宇都宮工場
www.big-daishowa.co.jp

BIG DAISHOWA 株式会社

〒104-8555 東京都中央区新富1-1-1
TEL:03-5561-2112 FAX:03-5561-2100
支店/東京、名古屋、京都、福岡、長野、静岡、岡山、広島、兵庫、大阪、札幌
製品情報等: www.big-daishowa.co.jp (日本語/英語)
お問い合わせ: 大前印精機株式会社(TEL:03-5561-2112、FAX:03-5561-2100)



真空/ガス浸炭炉・窒化炉内金物の長寿命化 カロライジング処理品

真空/ガス浸炭炉・窒化炉内金物の長寿命化 カロライジング処理品

カロライジングの特性

- ① **耐浸炭・耐窒化性**
浸炭・窒化による割れ、変形、溶着を防止。
- ② **耐高温酸化性**
酸化によるスケールの発生を抑え、ヒーターエレメントのショートトラブル等を防止。
- ③ **溶接部から劣化しない**
溶接部と母材の組織が均一化、割れ等が発生せず溶接部が健全になります。

メリット1

炉内金物の
寿命が3倍以上

↓

コスト削減

メリット2

ヒーターチューブ内の
スケール発生なし

↓

メンテナンスフリー

メリット3

治具、炉内金物の
変形・割れを防止

↓

炉内トラブル防止

連続浸炭炉用ヒーターチューブ 比較テスト結果

外観写真

無処理品(2000h使用)



カロライジング処理品(2000h使用)



ヒーターチューブは、材料製造より製造後一括して承ります。
03-5561-2112 FAX:03-5561-2100 大前印精機株式会社

ベストレイ、治具、炉内材への適用!
ガス導入管、熱電対保護管、サンプリング管、RCファン
ハースロール、チェーンガイド、スタッドボルト
ブッシャーなどに適用されております。





真空熱処理のパイオニア
滲透工業株式会社

本社・品川工場 TEL:03-5561-2107
いおき工場 TEL:03-5561-8242

豊洲厚板製作所品川町品川区品川376-10
TEL:03-5561-8630
梅屋敷いわさき南台333番1番2
TEL:03-5561-8270