

「金属熱処理技能検定学科試験講習会」申込書

平成19年 月 日

受付

会社名						をしてください 会員 非会員	
所在地	〒					連絡担当者	
	電話		FAX			所属	
聴講者氏名	テキスト		昼食	受講する専門分野の種類 (をつけて下さい)			お名前
				一般熱処理	浸炭・浸炭窒 化・窒化处理	高周波・炎熱 処理	
	要 否	要 否					聴講者 計 名
	要 否	要 否					テキスト 計 冊
	要 否	要 否					昼食 計 冊
	要 否	要 否					聴講料 計 円
	要 否	要 否					テキスト 計 円
	要 否	要 否					昼食 計 円
合計							円

日時：平成19年7月28日（土）午前9時～午後5時

場所：大阪府商工会館 7階 第1講堂

大阪府中央区南本町4-3-6

講義内容

時間	区分	テーマ	講師	会場
9:00～10:30	共	鉄鋼材料の組織及び変態と状態図	大阪府立産業技術総合研究所 次長 石神逸男氏	第1講堂
10:40～12:10	通	材料別及び作業別熱処理法 鋼の焼入性、前後処理	(株)東洋金属熱錬工業所 常務取締役 大山照雄氏	
12:10～12:40	食 事 休 憩			
12:40～13:50	共	加熱及び冷却装置、 温度測定法・温度自動制御法	大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部主任研究員 水越朋之氏	第1講堂
14:00～15:10	通	金属材料の種類と材料欠陥 材料試験及び検査	大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部主任研究員 三浦健一氏	
15:20～16:40	専 門	一般熱処理	東伸熱工(株) 総務部長 松尾修二氏	第1講堂
		浸炭・浸炭浸室・窒化处理	(株)東研サーモテック 柏原兼富田林工場長 赤松光夫氏	601
		高周波・炎熱処理	高周波熱錬(株) 大阪工場長 大竹克幸氏	701

大阪府商工会館 地図

地下鉄 御堂筋線・中央線・四つ橋線 本町駅下車 17番出口(会館地下に接続)
(駐車場はありません)

