

「金属熱処理技能検定講習会」申込書

平成16年 月 日

受付

会社名					をしてください 会員 非会員
所在地	〒 電話	F A X			連絡担当者
聴講者氏名	テキスト	受講する専門分野の種類(をつけて下さい)			所属
		一般熱処理	浸炭・浸炭窒化	高周波・炎熱	
	要 否	要 否			聴講者 計 _____ 名 テキスト 計 _____ 冊 計 _____ 冊
	要 否	要 否			
	要 否	要 否			
	要 否	要 否			聴講料 計 _____ 円 テキスト 計 _____ 冊 計 _____ 冊
	要 否	要 否			
	要 否	要 否			
合計					円

日時：平成16年7月10日(土)午前9時～午後5時

場所：大阪府商工会館
大阪府中央区南本町4-3-6

講義内容

時間	区分	テーマ	講師	会場
9:00～10:30	共通	鉄鋼材料の組織及び変態と状態図	大阪府立産業技術総合研究所 次長 石神逸男氏	第1講堂
10:40～12:10		材料別及び作業別熱処理法 鋼の焼入性、前後処理	(株)東洋金属熱錬工業所 技術部 部長 大山照雄氏	
12:10～12:40	食 事 休 憩			
12:40～13:50	共通	加熱及び冷却装置、 温度測定法・温度自動制御法	大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部金属材料系 水越朋之氏	第1講堂
14:00～15:10		金属材料の種類と材料欠陥 材料試験及び検査	大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部金属表面処理系 三浦健一氏	
15:20～16:40	専門	一般熱処理	東伸熱工(株) 技術部 部長 松尾修二氏	第1講堂
		浸炭・浸炭窒化・窒化処理	(株)東研サーモテック 柏原工場長 赤松光夫氏	701
		高周波・炎熱処理	高周波熱錬(株) 大阪工場長 大竹克幸氏	606
16:40～17:00	実技試験(要素試験)の傾向と受 検上の注意事項		高周波熱錬(株) 大阪工場長 大竹克幸氏	第1講堂

希望者のみ受講してください。