
西 熱 ニ ュ ー ス

SEI NETSU NEWS

(令和3年1月) No 119

〒550-0004 大阪市西区靱本町1丁目8番4号

大阪科学技術センター

TEL(06)6479-1340 FAX(06)6479-1341

http://www.seibu.or.jp

e-mail:info@seibu.or.jp

西部金属熱処理工業協同組合
事務局

【年頭の挨拶】

西部金属熱処理工業協同組合
理事長 大山 照雄

明けましておめでとうございます。2021年の新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。

2019年12月末、中国武漢市に端を発した新型コロナウイルス感染症は瞬く間に世界中に広がり、今もなお南極大陸を含む世界中に感染が蔓延し続けています。パンデミックにより私たちの生活は一変しました。日本熱処理工業会も諸先輩の努力で昨年4月1日に一般社団法人化されましたが、コロナ禍の中で未だに会員企業が参集することも出来ない状況が続いており、各企業の経済活動や業界の諸行事も中止やWeb会議への変更を余儀なくされています。製造業に関しては昨年4月～6月のGDPは「リーマンショック」以来の大幅な落ち込みになりましたが、夏場以降は自動車関係を中心に回復傾向になってきました。しかし世界各地で感染再拡大の兆候が見られるなど、景気の動向は予断を許さない状況です。ヨーロッパでは感染力の強い新たな変異種のウイルスも確認されて都市部のロックダウン等で厳戒態勢になっており、昨年末には日本でも英国からの帰国者に変異種の感染者が確認されました。第3波の感染拡大が収まらずにこの年末年始もGoToキャンペーンは全国的に一時停止になり、帰省や旅行などの人の移動を控えてステイホームが推奨されました。欧米ではワクチンの接種も始まりましたが、終息にはまだまだ時間がかかるとわれ、先が見えない状況です。今しばらくは感染症対策をしっかりと行いながら「ウィズコロナ」を実践していくことが重要になります。

さて、日本では昨年秋に菅新総理大臣が誕生し米国では今月、共和党のトランプ大統領に代わって民主党のバイデン新大統領が就任します。米中の覇権争いに加えてコロナ禍における「新常态(ニューノーマル)」の下での今後の世界の動向が気になるところです。菅総理は昨年10月26日の所信表明演説で温室効果ガスの排出量と吸収量を2050年にプラスマイナスゼロとする目標「カーボンニュートラル」を表明しました。地球温暖化対策の為、パリ協定を順守し「脱炭素社会」の実現に日本も困難な目標に向けての方針を遅ればせながら打ち出したのです。熱処理業はエネルギー多消費産業で今後の政策如何では大きな影響を受けることが危惧されますが、業界としても対処せざるを得ません。日本政府の「カーボンニュートラル」宣言を受けて、主要メディアが2030年代半ばには軽自動車を含む全ての新車を電動車(HV,PHV,EV,FCV)にすると報道しました。日本の新車の約60%はガソリン車なので、まさに日本の基幹産業である自動車産業の構造変化がこれから10数年間で起こり、熱処理業界もその変革の荒波に晒らせるのは必至になってきました。

業界にとって厳しい環境ではありますが、西部金属の魅力向上委員会では府下の工業高校に出前授業を実施して若い人たちに熱処理の魅力をアピールして成果も出てきています。経済産業省の素形材産業室も注目しており、今後も積極的に進めてまいります。又、昨年来の課題である外国人技能実習制度への業界として参画も引き続き推し進めてまいります。

多くの課題が山積している状況ではありますが、組合員の皆様のお知恵を借りて「協調と競争の精神」でこの難局を克服していきたいと思っておりますので、今後とも御協力の程宜しくお願い申し上げます。

本年がコロナウイルスを克服した輝かしい年になることを祈念して年頭の挨拶と致します。

令和 3(2021)年知事年頭所感

大阪府知事 吉村 洋文

新年を迎え、謹んで年頭のご挨拶を申し上げます。

昨年は、新型コロナウイルスの感染拡大が世界の社会・経済に深刻な影響を与えた1年でした。本府では、この未曾有の危機から府民の命と暮らし、産業と雇用を守るため、かつてない規模の緊急対策を実施し、府民・事業者の皆様のご理解、ご協力のもと、感染拡大の防止と経済活動の両立に取り組みました。亡くなられた方々に、謹んで哀悼の意を表しますとともに、療養中の皆様の一日も早い回復をお祈りいたします。また、医療従事者をはじめ、私たちの暮らしを支えていただいているエッセンシャルワーカーの方々に心から感謝申し上げます。

未だ新型コロナウイルスは予断を許さない状況です。今年もウィズコロナにおける感染拡大防止対策に万全を期すとともに、ポストコロナを見据え、大阪の再生・成長に向けた取組みを強力に推進してまいります。そのためには、大阪府市の協調が不可欠です。昨年の住民投票の結果、大阪都構想は否決となりましたが、府市一体化をさらに強固なものとし、コロナ禍においても危機を乗り越え成長できる大阪の基盤を作り上げる年にしたいと考えています。そして、東西二極の一極として日本をけん引する「副首都・大阪」をめざします。

新型コロナウイルスの感染拡大防止に向けて、かかりつけ医による診療・検査体制の充実や、大阪コロナ重症センターの運用を含めた重症病床の確保など医療提供体制のさらなる整備を図ります。さらに、高齢者施設等におけるクラスター対策の強化や積極的な検査の受診勧奨に全力で取り組みます。

あわせて、大阪の経済を支え、雇用を守る取組みとして、資金繰り支援や国内の需要喚起など、打撃を受けている産業を支援するとともに、失業された方に対する早期の再就職支援などを強力に進めます。

そして、コロナ禍にあって、いのちとの向き合い方が世界中で問われている中、「いのち輝く未来社会のデザイン」をテーマに開催する大阪・関西万博は、新型コロナウイルス感染症終息後の新たな未来を切り拓くシンボルです。昨年12月には、BIE総会で登録申請書が承認されました。国、大阪府市、経済界が一体となり、万博の成功に向けて着実に準備を進めるとともに、世界の課題解決に貢献する「SDGs先進都市」をめざす取組みを加速させます。

皆様の府政への一層のご理解・ご協力をお願いいたします。本年が皆様にとって実りある素晴らしい年となりますようお祈りいたします。

◇会員加入のお知らせ

令和2年10月1日付

- ・福山熱煉工業株式会社 代表取締役社長 河田一実様が入会されました。

◇賛助会員加入のお知らせ

令和2年10月1日付

- ・日本テクノ株式会社 代表取締役社長 馬本英一様
- ・昭和フォージ株式会社 代表取締役 植野徳仁様
- ・大陽日酸株式会社 関西支社兵庫支店支店長 中尾敏志様

以上3社が入会されました。

◇表彰のお知らせ

・なにわの名工

吉川誠司様(富士電子工業株)が受賞されました。

・なにわの名工「若葉賞」

端山浩一様(株東研サーモテック)、岡田善彦様(株熱研)、田中祐樹様(富士電子工業株)が受賞されました。

・大阪府知事感謝状

永年技能検定委員として貢献された以下記載の方に感謝状が授与されました。

吉村浩明様(株ダイネツ)
久保崎誠二様(株TONEZ)
高津彰様(株共立ヒートテクノ)
山川功様(株共立ヒートテクノ)
酒井宏和様(日本電子工業(株))
上西好幸様(富士電子工業株)
西山裕樹様(株TONEZ)
西川嘉人様(株TONEZ)
石原公久様(東伸熱工株)
泉原隆様(株東研サーモテック)
染橋博様(株TONEZ)
早川克彦様(三洋金属熱錬工業株)
大槻博様(株東研サーモテック)
北川伸一様(理化工業株)
鈴木義一様(株TONEZ)
濱崎栄治様(光洋熱処理株)
高沼大地様(光洋熱処理株)
高橋紀子様(東伸熱工株)

・大阪府職業能力開発協会会長感謝状

阪府職業能力開発協会から技能検定委員感謝状が以下記載の方に授与されました。

宇田川彰様(富士電子工業株)
金子満様(東伸熱工株)
坂井悟様(高周波熱錬株)
末永篤様(光洋熱処理株)
辻井清隆様(理化工業株)
野村紘敏様(株東研サーモテック)
森益文様(第一鋼業株)
山下順一様(第一鋼業株)

・技能検定業務担当者

小澤祐子様(西部金属熱処理工業協同組合)

・金属熱処理技能検定試験成績優秀者

特級

田重田翔太様(八田工業(株))

1級一般熱処理作業

大久保昂様(株東研サーモテック)

2級高周波・炎熱処理作業

金田祐実様(富士電子工業(株))

2級 組織試験作業

武下秀郎様(三和熱錬工業(株))

が、成績優秀につき表彰されました。

受賞された皆様、おめでとうございます。

以上

◇第 20 回熱処理技術者初期入門講座の開催

第 20 回熱処理技術者初期入門講座が、大阪科学技術センター401 号室にて、10 月 2 日(金)、11 月 6 日(金)と 2 日間にわたり、開催されました。各々 35 名の受講者のご参加を頂きました。



初期入門講座受講会場の様子

◇活動トピックス

理事会並びに常設 4 委員会はコロナ禍の状況下ではありますが WEB 併用会議等活用し、開催しました。理事会ははじめ各委員会主管の研修会や教育セミナー等について審議をしました。

・第 3 回理事会

令和 2 年 10 月 20 日(火) 13 時より大阪科学技術センターにて開催。コロナ禍における今年度前半の活動結果報告や下半期における行事計画について検討、審議を行いました。

・第 4 回理事会

令和 2 年 12 月 1 日(火) 14 時 30 分よりシティプラザ大阪にて開催。賛助会員 PR 会ウェブ開催の式次第について最終確認を行いました。



第4回理事会の様子

・第2回技術委員会

令和2年10月14日(水)大阪科学技術センターにて16時より開催。外国人技能実習制度導入について技術委員会が試験作成作業等担当していくことを確認。VOC等調査結果をはじめ(一社)日本金属熱処理工業会の報告後、第2回技術講習会(AI省人化セミナー)等開催について審議を行いました。



第2回技術委員会の様子

・第2回マーケティング委員会

令和2年11月19日(木)道頓堀ホテルにて16時30分より開催。(一社)日本金属熱処理工業会活動報告後、全共済様より金属熱処理あんしん保険新オプション追加について説明を受けました。他、自主行動計画フォローアップ調査、売上高調査票について、検討、審議を行いました。



マーケティング委員会の様子

・**第2回総務委員会**

令和2年11月24日(火)MicrosoftTeamsで初のWEB会議を開催。(一社)日本金属熱処理工業会の活動報告後、冬季賞与報告はじめ各社の現況報告、特にコロナ禍での勤務体制等について、情報を交換しました。

・**第2回魅力向上委員会**

令和2年12月4日(金)、道頓堀ホテルにて開催(ウェブ併用)。12月15日(火)大阪府立佐野工科高等学校様並びに令和3年1月8日(金)大阪府立布施工科高等学校様への出前講座について派遣講師任命や講義内容等検討しました。

◇令和2年度第1回技術講習会(工場見学会)

委員会担当の今年度の開催は新型コロナウイルス感染症拡大防止対策の為、見送りとなりました。

◇第46回西部金属熱処理工業協同組合ボウリング大会

総務委員会担当の今年度の開催は新型コロナウイルス感染症拡大防止対策の為、見送りとなりました。

◇第19回賛助会員PR会開催

第19回賛助会員PR発表会を12月1日(火)シティプラザ大阪にて、新型コロナウイルス感染症拡大防止対策よりウェブ方式に変更し開催しました。発表賛助会員様は以下の通りです。中外商工株式会社様、日本テクノ株式会社様、昭和フォージ株式会社様 以上3社様の発表でした。発表会後の恒例の懇親交流会はコロナ禍の状況を鑑み、開催見送りとなりました。

◇魅力向上委員会活動報告

・「金属熱処理出前講座」開催

令和2年12月15日(火)隅谷賢三委員長、川寄健太委員、後藤光宏委員、葛村肇委員、松下智史委員が大阪府立佐野工科高等学校様を訪問、機械課2年生120名対象に本校3回目の出前講座を開催しました。金属熱処理業界を理解していただく講座です。今後も金属熱処理業界を若い世代に関心を持っていただけるよう継続開催を行ってまいります。



・講師挨拶の様子



・実機を用いた授業の様子

◇第 175 回西部会ゴルフ開催

令和 2 年 12 月 16 日(水)美奈木ゴルフ倶楽部、15 名参加

・成績

優勝	川籙宗太郎様(株アサヒ技研)	ネット 69
シニア優勝	大山照雄様(株TONEZ)	ネット 72
準優勝	大山照雄様(株TONEZ)	ネット 72
3 位	川上貴次様(株ネツレン・ヒラカタ)	ネット 75
		以上

活動状況

- ※ 令和 2 年度第 21 回「熱処理中堅技術者講習会」ウェブ方式
第 1 回R2.10.2(金) 13:20～17:00 26 名参加
第 2 回R2.12.3(木) 13:20～17:00 23 名参加
- ※ 令和 2 年度第 2 回マーケティング委員会
R2.11.19(木) 16:00～19:30 上掲
道頓堀ホテル 11 名出席ウェブ出席 2 名
- ※ 令和 2 年度第 20 回「熱処理技術者初期入門講座」
第 1 日R2.10.2(金) 9:20～16:40 35 名参加
第 2 日R2.11.6(金) 9:20～16:40 35 名参加
大阪科学技術センター 401 号 上掲
- ※ 令和 2 年度第 2 回技術委員会 上掲
R2.10.14(水) 16:00～19:30 大阪科学技術センター 21 名出席
- ※ 令和 2 年度第 2 回総務委員会 ウェブ会議
R2.11.21(火)16:00～19:30 10 名出席
- ※ 令和 2 年度第 2 回魅力向上委員会
R2 年12 月 4 日(金) 16:30～18:00
12 名出席ウェブ 2 名出席 道頓堀ホテル
- ※ 令和 2 年度第 4 回理事会・賛助会員 PR 会
シティプラザ大阪
理事会R2.12.1(火)14:30～15:30 13 名出席
PR 会 同日 16:00～18:10 ウェブ参加 59 名
懇親交流会はコロナ禍の為開催見送り

お知らせ

- ※ 令和 3 年度新年懇親会はコロナ対策より開催見送り
- ※ 出前講座大阪府立布施工科高校
- ※ R3.1.8 会場 同高校講義室
- ※ 第 5 回西部組合理事会
R3.1.22(金) 会場 シティプラザ大阪
- ※ 金属熱処理 3 級検定実技試験
実施日:R3.2.7(日) 大阪科学技術センター
合格発表日:R3.3.19(金)

(詳しくは職業能力開発協会担当まで)

- ※ 令和3年度第2回技術講習会
R3.3.18(木)大阪科学技術センター
「AIを活用した生産現場の省人化等」
- ※ 金属熱処理1級フォローアップ研修
R3.3 予定 大阪産業技術研究所
- ※ 令和2年度第3回技術委員会
R3.3.18(木)16:30～大阪科学技術センター (第2回技術講習会終了後)
- ※ 令和2年度第3回マーケティング委員会
R3.2.26(金)16:00～道頓堀ホテル
- ※ 令和2年度第3回総務委員会
R3.3.会場未定
- ※ 令和2年度第3回魅力向上委員会
R3.3.4(木)16:30～道頓堀ホテル
- ※ 令和3年度 西部金属熱処理工業協同組合通常総会
R3.5.27(木)シティプラザ大阪

●日本金属熱処理工業会 (予定)

- ※ 令和3年新年理事会
R3.1.21(木) 東京
- ※ 令和2年度第3回マーケティング委員会
R3.2.4(木)メルパルク大阪
- ※ 令和2年度第3回技術委員会
R3.2.12(金)メルパルク大阪
- ※ 令和元年度第3回総務委員会
R2.2.18(火)メルパルク大阪

アセチレンガスの力

真空浸炭炉に「アセチレン」を使用する2つのメリット

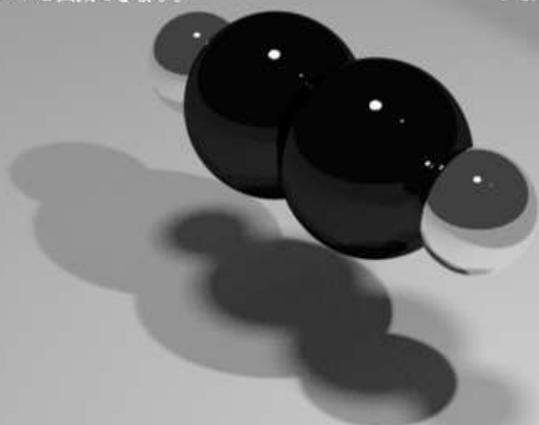
煤の発生を抑制

アセチレンは自己分解性を有する反応性が高いガスのため、不純物の発生が少なく、炉内への煤の付着が少なくなります。そのためメンテナンスコストを低減できます。



浸炭量を高精度に制御

三重結合を有する、不飽和炭化水素であるアセチレンは、非常に反応性が高いため、浸炭時間及びガス濃度の調整によって浸炭量を高精度にコントロールできます。



www.koatsugas.co.jp



i 浸炭用途向け専用容器も取扱いしております。

高圧ガス工業株式会社 ガス事業本部
06-7711-2575 gas@koatsugas.co.jp



産業ガスのプロフェッショナルだからこそできるソリューションがある

液化窒素(-196℃)式急速冷却システム

サブゼロ装置『クールマイスター』のご紹介

『製品の高硬度化、寸法狂いを防止するガス技術』

【特徴】

- ・庫内温度-120℃到達まで10分以内
- ・安価なメンテナンスコストと省スペースで故障の少ないシンプル構造
- ・廉価な標準仕様から高度な制御、自動ラインの組み込みまで幅広く対応



【お気軽にお問合せください】

大陽日酸株式会社産業ガス事業本部
マーケティング事業部営業開発部営業開発課
T.03-5788-8305
<http://www.tn-sanso.co.jp>



CMS-Aシリーズ (前扉自動開閉型)



CMS-Mシリーズ (標準タイプ)