

第一鋼業株式会社  
代表取締役社長 妻藤 誠

### 「百舌鳥・古市古墳群は世界文化遺産登録3周年!」

令和元年7月6日に百舌鳥・古市古墳群が世界文化遺産に登録されてから、今年の7月で3周年を迎えました。百舌鳥古墳群（堺市）と古市古墳群（羽曳野市・藤井寺市）は、仁徳天皇陵や応神天皇陵をはじめとする大型古墳などからなる巨大古墳群です。

やっと世界遺産に登録が決まってからの3年間は、ずっとコロナ禍で外国人観光客も全く訪れませんでした。コロナ禍でなくても、外国人が観光しようと思うかどうかわかりませんが…。

さて私は、羽曳野市に住んでいますが、この3年間はコロナの為ほとんど県外に旅行にもあまり行けず、近所の古墳の周辺を散歩していました。そのため天皇陵だけでなく、その周りの陪塚（ばいちょう・大型の古墳に近接する小規模の古墳で、その大型古墳に関連して営まれたとされるもの）にも詳しくなりました。仁徳天皇陵には、陪塚が10基以上あります。

また、昨年からは「古市古墳群コフニスト養成講座（年間約10回）」に参加しています。ピアノを弾く人はピアニスト、バイオリンを弾く人はバイオリニスト、古墳が好きな人をコフニストと言うようです。講師は、羽曳野市教育委員会を経て兵庫県立兵庫津ミュージアム館長の笠井敏光先生です。

この講座のおかげで、古墳のことに更に詳しくなりました。時代とともに、①墳丘、②埋葬施設、③副葬品等も変化していることも教えていただきました。

例えば、①墳丘も、古墳のかたちも、前方後円墳・前方後方墳・円墳・方墳・八角墳等色々ありますが、前方後円墳でも前方部の幅が徐々に広くなり、前方部の高さが高くなる等です。

（西暦300年頃）



（西暦400年頃）



（西暦500年頃）





写真は、白鳥陵古墳です。5世紀後半の築造とされています。墳丘長 200m、後円部直径 106m ですが、前方部の幅は 165m と非常に広がっています。

(羽曳野市教育委員会提供)

②埋葬施設も、竪穴式石室から横穴式石室、更に横穴式石槨へ変化しました。

③副葬品も、前期の銅鏡・石器から中期の鉄製品、後期の金属製装身具に変化しました。

当分の間は、コロナの終息を願いながら、近所の古墳巡りを楽しむコフニストになろうと思っています。

以上

## 代表者変更のお知らせ

### 会員

・令和 4 年 5 月 吉日 デンコーテクノヒート株式会社代表取締役社長に山本勉様が就任されました。

### 賛助会員

・令和 4 年 7 月 吉日 日本グリース株式会社代表取締役社長に澤浩一様が就任されました。

・令和 4 年 7 月 吉日 東洋炉工業株式会社代表取締役社長に天野美佐子様が就任されました。

・令和 4 年 5 月 吉日 光洋サーモシステム株式会社様は株式会社ジェイテクトサーモシステム様に社名変更されました。

## 各委員会活動報告

### ・第 1 回技術委員会開催

令和 4 年 7 月 6 日(水)道頓堀ホテルにて第 1 回西部組合技術委員会を WEB 併用で行い関西版第 22 回熱処理技術者「初期入門講座」や、中国地区・熱処理技術者「初期入門講座」について協議を開始しました。秋の工場見学会については、中部金属熱処理協同組合会員企業の中日本炉工業株式会社様の工場を見学させていただくことに決定しました。日本金属熱処理工業会総務委員会、評価試験 WG ですすめている外国人技能実習制度導入について、森嶋勲理事(評価試験 WG 委員長)から、進捗状況の報告がありました。以下写真掲載(森嶋 勲理事説明)



・第1回魅力向上委員会開催

令和4年7月13日(水)第1回魅力向上委員会を道頓堀ホテルにて開催。

今年度も学生向け出前講座を経済産業省さまのご支援をうけ、関西エリアはもとより西日本エリア、特に四国、九州方面に展開することを決定しました。また第2回中国地区金属熱処理技術者「初期入門講座」についても実施することを決定しました。(写真は隅谷委員長あいさつ)



・第1回総務委員会開催

令和4年6月28日(火)西部組合第1回総務委員会を道頓堀ホテルで行いました。夏季賞与報告について意見交換やコロナ禍における各社労務管理問題等について意見交換をしました。

竹内靖明副理事長の挨拶



・第1回マーケティング委員会開催

令和4年7月20日(水)道頓堀ホテルにて西部組合第1回マーケティング委員会をWEB併用型で開催、金属熱処理の加工価格及び使用設備調査についての報告並びに意見交換や第7回現場最前線担当者向け研究会の開催について検討を開始しました。また、僅々の課題であるインボイス、電子証憑導入について検討し、秋に講習会を行うことを決定しました。

写真 渡邊弘子副理事長の挨拶



#### 講習会、セミナー活動

- ・令和4年度金属熱処理技能検定実技試験特別講習会開催

令和4年7月9日(土)大阪科学技術センター大ホール等で開催 受講者数は145名。  
前期金属熱処理技能士1級実技試験合格を目指す対策講座として、昨年に続き2回目の開催、多くの受講生が参加されました。

- ・令和4年度金属熱処理技能検定学科講習会開催

令和4年7月23日(土)金属熱処理技能検定学科講習会を大阪科学技術センター大ホールにて開催。  
120名参加されました。



・令和4年度1級実技試験検定委員打ち合わせ会

令和4年6月27日(月)大阪科学技術センターにて、前期金属熱処理技能士1級実技試験の運営を大阪府職業能力開発協会から委託を受け、検定委員打ち合わせ会を開催しました。



令和4年度前期金属熱処理技能検定実技試験について

・令和4年度前期金属熱処理1級技能検定実技試験

令和4年7月31日(日) 場所:大阪科学技術センターにて実施

コロナ禍の下、国家資格である金属熱処理技能検定実技試験を大阪府職業能力開発協会より受託し

(地独)大阪産業技術研究所の先生方と西部組合会員企業から、検定委員総勢36名を任命し、1級一般熱処理、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業、高周波・炎熱処理作業の3作業の実技試験を行いました。受検申し込み者数は207名でした。

・令和4年度前期金属熱処理2級、3級技能検定実技試験

令和4年8月28日(日) 場所:大阪科学技術センターにて実施

(地独)大阪産業技術研究所の先生方と西部組合会員企業から、検定委員24名を任命し、2級、3級実技試験を実施しました。受検申し込み者数は298名でした。

いずれも、コロナ禍での実施となり、マスク着用は当然のこと、検温チェック、消毒、換気対策等万全の予防体制の下、無事終了しております。関係者の皆様、ご協力感謝申し上げます。

令和4年度 前期 技能検定実施結果報告書

大阪府職業能力開発協会

職 種 名 ( 作 業 名 )	A												受検申請者数	受検申請者数	受検申請者数	受検申請者数	受検申請者数	受検申請者数	受検申請者数	計													
	甲				乙				丙											B		C		D		学 科			実 技			技能検定合格者数	合格率
	受検申請者数	学科試験合格者数	実技試験合格者数	技能検定合格者数	受検申請者数	学科試験合格者数	実技試験合格者数	技能検定合格者数	受検申請者数	学科試験合格者数	実技試験合格者数	技能検定合格者数								受検申請者数	技能検定合格者数	受検申請者数	技能検定合格者数	受検申請者数	合格者数	合格率	受検申請者数	合格者数	合格率				
1級 金属熱処理 (一般熱処理作業)	81	63	40	40	4	2			1	1	27	13		113	86	66	76.7%	108	53	49.1%	54	47.8%											
1級 金属熱処理 (浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)	13	10	11	10										27	13	10	76.9%	27	23	85.2%	22	81.5%											
1級 金属熱処理 (高周波・炎熱処理作業)	28	18	15	12	1									57	29	18	62.1%	56	34	60.7%	31	54.4%											
計	122	91	66	62	5	2	0	0	1	1	69	44	0	197	128	94	73.4%	191	110	57.6%	107	54.3%											
2級 金属熱処理 (一般熱処理作業)	132	103	101	93	5	5			5	4	26	18		168	142	112	78.9%	158	119	75.3%	115	68.5%											
2級 金属熱処理 (浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)	52	35	38	34					1	1	4	4		57	53	36	67.9%	56	42	75.0%	39	68.4%											
2級 金属熱処理 (高周波・炎熱処理作業)	21	16	15	15	1				2	1	3	3		27	24	17	70.8%	24	18	75.0%	19	70.4%											
計	205	154	154	142	6	5	0	0	8	6	33	25	0	252	219	165	75.3%	238	179	75.2%	173	68.7%											
3級 金属熱処理 (一般熱処理作業)	38	35	32	32										38	38	35	92.1%	38	32	84.2%	32	84.2%											
3級 金属熱処理 (浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業)	2	1	1	1										4	2	1	50.0%	4	3	75.0%	3	75.0%											
3級 金属熱処理 (高周波・炎熱処理作業)	2	1	2	1										3	2	1	50.0%	3	3	100%	2	66.7%											
計	42	37	35	34	0	0	0	0	0	0	3	3	0	45	42	37	88.1%	45	38	84.4%	37	82.2%											

## 令和4年度後期技能検定試験受検案内

受検申請受付:令和4年10月3日(月)から令和4年10月14日(金)まで

金属熱処理 特級:令和5年1月29日(日)

午前 学科試験 午後 計画立案等作業試験 場所未定

金属材料試験 1.2級 令和5年1月22日(日) 場所:未定

\*詳細は大阪府職業能力開発協会 TEL06-6534-7510 に確認のこと

## 第180西部会ゴルフコンペ結果

第180回西部会ゴルフコンペは、令和4年7月5日(火)18名参加のもと、琵琶湖カントリー倶楽部で開催されました。結果は次の通りです。(敬称略)

優 勝	ネット 70.0	坪屋慎一	三和熱錬工業(株)
準 優 勝	〃 73.0	坂本逸郎	日本グリース(株)
第 三 位	〃 74.0	濱 利英	Daigas エナジー(株)

## 表彰のお知らせ

令和4年9月15日(木)

大阪府中小企業団体中央会大阪大会(マイドーム大阪)において西部金属熱処理工業協同組合事務局長福井真一が組合事務局優秀専従者として表彰されました。写真左:大阪府中小企業団体中央会野村会長 右:写真弊組合福井真一





## 活動状況と今後の予定

### <活動状況>

- ※令和4年度金属熱処理技能検定学科試験講習会  
R.4.7.23(土) 大阪科学技術センター大ホール他  
120名参加
- ※ 令和4年度金属熱処理技能検定実技試験特別講習会  
R.4.7.9(土) 大阪科学技術センター大ホール 145名  
参加  
上掲
- ※ 令和4年度第1回技術委員会  
上掲
- ※ 令和4年度第1回総務委員会  
上掲
- ※ 令和4年度第1回マーケティング委員会  
上掲
- ※ 令和4年度第1回魅力向上委員会  
上掲
- ※ 令和4年前期金属熱処理1級技能検定実技試験  
同2.3級技能検定実技試験  
上掲

### 日本金属熱処理工業会

- ・ 令和4年度第1回マーケティング委員会  
R4.6.23(木) 東京
- ・ 令和4年度第1回技術委員会  
R4.6.29(水) 東京
- ・ 令和4年度第1回総務委員会  
R4.7.4(月) 東京

### <今後の予定>

- ※ 第23回熱処理中堅技術者講習会  
大阪科学技術センター  
R4.10.7(金) WEB 併用講習会  
R4.12.16(金) 同上
- ※令和4年度第7回現場最前線担当者向け  
研修会  
R4.10.12(水) 大阪科学技術センター700号
- ※ 令和4年度第3回西部組合理事会  
R3.10.25(火)13:30~15:00  
大阪科学技術センター403号
- ※ 令和4年度第47回ボーリング大会  
R4.10.23(日) ボウルスミノエ
- ※ 令和4年度秋の工場見学会(第1回技術  
講習会)  
R4.11.1(火)中日本炉工業株式会社様見学
- ※ 令和4年度中国地区・金属熱処理技術者  
「初期入門講座」  
R4.10.20(木)福山商工会議所
- ※令和4年度第22回金属熱処理技術者「初  
期入門講座」関西版  
第1日 R4.11.18(金)9:20~16:40  
第2日 R4.12.9(金)9:20~16:40  
大阪科学技術センター 405号、404号
- ※ 令和4年度第4回理事会および  
第22回賛助会員PR会  
R4.12.2(金)理事会・PR会  
懇親会予定~  
於 シティプラザ大阪
- ※ 令和4年度第5回理事会・新年懇親会  
R5.1.18(水) シティプラザ大阪
- ※ 日本金属熱処理工業会  
・令和4年理事会  
R4.10.18(火)メルパルク大阪

燃焼の見える化を通じ“技術伝承”と“カーボンニュートラル(CN)”に貢献します。

### バーナコントローラ用の【燃焼モニタ】

#### コストミニムム・簡単導入

- お客様でのソフト作成は一切不要。プラグ&プレイ。

#### 技術伝承

- 燃焼状況を数値という共通言語で表示。  
熟練者のノウハウを数値での伝承をサポート。

#### バーナトラブルシューティング

- 不着火時、断火時にその状況をデータとして保存し、  
トラブルシューティングのツールとして活用。  
⇒不具合事象がデータとして残る。
- トラブル発生時に、原因の切り分け(装置側か機器側か  
等)を容易に行える機能を搭載。

#### 設備・機器予知保全支援

- ガス遮断弁、火炎検出器等やバーナの稼働履歴を収集し、  
交換周期や保全時期の把握へ活用可能。

#### 燃焼状態把握・CNデータへの

- 火炎信号をリアルタイムでモニタでき、日常のバーナ火炎  
状態点検や、バーナ調整をデータで管理可能。
- バーナ燃焼状態を数値化することにより、カーボンニュート  
ラルへ向けた燃焼状態可視化をサポート。



モニタ画面事例



アズビルトレーディング株式会社 大阪支店  
TEL 06-7668-0026 FAX 06-7668-0027  
<https://at.azbil.com/>