
西 熱 ニ ュ ー ス

SEI NETSU NEWS

(平成 17 年 7 月) No.57

〒541-0054 大阪市中央区南本町 4 丁目 3 番 6 号

大阪府商工会館

TEL(06)6252-3021 FAX(06)6251-4039

<http://www.seibu.or.jp>

e-mail:info@seibu.or.jp

西部金属熱処理工業協同組合

事務局

理事長就任の挨拶

西部金属熱処理工業協同組合 理事長

安永 昌行

(東伸熱工(株)代表取締役社長)

この度、川寄理事長の後任とし、各理事の皆様からご推挙を頂き、私が理事長を拝命いたしました。

「信頼」を基盤に、今日まで躍進を続けてまいりました歴史ある当組合の理事長という大役を、お受けすることについては、大いに戸惑いがございます。

歴代理事長のご指導で、当組合がこれまで積み重ねてまいりました活動の成果を引き継ぎ、強調の精神をもとに、『業界の社会的・経済的地位の発展・向上を目指す』との指針に沿って、引続き取り組んで行くことが、与えられた任務と考えております。

各理事の皆様から、適切なご指導をいただきながら、更には組合員、賛助会員皆様方からも、従来通りのご協力を頂きたく、併せてお願いいたします。そして、その活力を組合のエネルギーとして活用させて頂き、ご期待に充分応えられるよう、微力ではありますが、全力を挙げて取り組んでいく決意でございます、何卒、今後ともご指導賜りますようお願い申し上げます。

なお、末筆になりましたが、前、川寄理事長様におかれましては、2期4年の永きにわたり、大役を果たされました事に深く敬意を表しますとともに、厚くお礼を申し上げます。

和鉄

日本電子工業株式会社

常務取締役 松本 清二

先日、某大学の教授にお会いする機会があり、面談後、お暇する時間に教授より一冊の専門書を差し出され、見て少し驚いたのですが、刀剣の鑑定書(村上孝介先生)でありました。事前に私の趣味をご存知だったわけですが、但し見せて頂いた鑑定書は、相当レベルの高い専門書だった為、自分の鑑定レベルを説明するのに、相当汗をかきました。又時間の許す限り、お互いの専門知識を忌憚なく発言できた事を、たいへんうれしく思い、ご指導の中から大変な熱意を感じ取りました。

お金があれば立派な刀剣美術品が買える時代であるが、刀剣の中身である、作者、年代刃中の動き、等を知る、真贋の目を養ってこそ、その時代の背景と、刀匠にたいする想い、また、現代に残された美術品としての、本当の扱いが出来るのではないのでしょうか。

実用時代は道具としての見方、しかし作者(刀匠)は後世に残る美術品としての価値を踏まえて、-1- 作刀されたのは事実である。

余談であるが日本刀は、製作された時代によって、古刀、(794~1596)平安~安土桃山新刀、(~1781)慶長~江戸時代末、新々刀(1781~明治5年廃刀令)それ以降を現代刀と呼ぶ文献上では、奈良時代にさかのぼる刀鍛冶も見られますが、在銘正真の作から推して永延(987~989)のころとされる山城国(京都府)の三条宗近が最古期の鍛冶とおもわれるでしょう。

日本刀は玉鋼で作る(和鉄の追及)

なぜ玉鋼なのか、それは、世界で最も純粋な鋼だから、玉鋼はタタラ(踏鞴、鑪)製鉄という古くからのやり方で製造することも、よく知られています。

玉鋼がいかに優れた鋼であるかは、科学的な分析によっても証明されています。現代の工業では、いったん製造した銑鉄から不純物を取り除く処理をしますが、タタラでは初めから純粋な鋼を作ります。前者を間接製鋼法、後者を直接製鋼法といい、直接製鋼を目的とするタタラは世界の製鉄史の中でも、きわめて特異な存在です。それには、まず不純物の少ない原料を使います、全国に豊富にある砂鉄はその条件にかなっており、中でも奥出雲(島根県)の真砂は優良です。次に、精錬に使う燃料も不純物の少ないものでなくてはいけません。硫黄分などを多く含むコークスではなく、昔から木炭を使ってきたのはそのためです。

真砂(黒色で光沢があり、粒形も大きい、燐や硫黄、チタンの含有が比較的少なく品位の高い磁鉄鋼である。)

教授との鑑定談義のなかで、鑑定の最も重要なポイントの中で、刃中の働きをどこまで見極められるか、真贋を磨く一番むずかしいものがあります、失礼ながら意見が一致いたしました。「参考、刃中の動きの例」文献から出てくる名称

沸——焼刃境の粒子が肉眼でとらえられ、星のようにキラキラと輝いて見える

匂——粒としてはとらえられず、天の川のように白くかすんで見える

(沸、匂も、我々の世界では、マルテンサイトやトルースタイトと呼ばれる炭素を固溶した硬い組織である。)

金筋、稲妻刃縁や刃中であって周囲と異なり、黒く光輝いている直線状のものを金筋(金線)と呼ぶ屈折しているものを特に稲妻と呼ぶ、これらは地の部分ではしばしば地景となって現れる。(最業物の特徴)などを教授より、角度を変えての見方をご指導受け、価値ある一日をひさしぶりに味わうことが出来ました。

第78回通常総会開催

当組合の通常総会が平成17年5月23日(月)大阪市中央区「大成閣」で開催され、16年度の事業報告に始まり、収支決算並びに17年度事業計画、収支予算(案)など審議されとど懲りなく終了しました。また、今年役員改選の年で理事長が変わり次の方々を選任し、就任されました。(太字は新任)

理事長 **安永 昌行**

副理事長 川寄 修、山川 幾次、葛村 和正

専務理事 松永 正彦
 理事 渡邊 日吉、川寄 勝史、堀田 光朗、隅谷 哲三、松本 清二、武藤 哲男、大竹 克幸
 妻藤 誠
 監事 松村 由男、森嶋 勲

役員業務担当並びに正副委員長

平成 17 年度、役員の仕事担当と委員会の正副委員長は次の通りです。

委員会名	担当理事	所管業務	委員長・副委員長
総務	安永 昌行	1. 渉外関係 2. 情報の収集と周知	・熱処理技能検定実技試験 首席検定委員 安永 昌行
技術 (兼環境対策)	川寄 修 渡邊 日吉 隅谷 哲三 大竹 克幸 松村 由男	1. JIS の見直し、ISO の推進 2. 新技術開発研究の推進 3. 公害防止、環境改善対策の推進 4. 地域社会との融和と強調対策の推進	委員長:大山 照雄 副委員長:葛村 安見 " :赤松 光夫
営業	山川 幾次 川寄 勝史 堀田 光朗 森嶋 勲	1. 営業活動適正化の推進 2. 会員増強運動の推進	委員長:上瀧 春二 副委員長:濱澤 史郎 " :速水 一郎
労務 (兼 IT 関連)	葛村 和正 松本 清二 武藤 哲男 妻藤 誠	1. 労働生産性の向上運動の推進 2. 人材育成事業の推進 3. 労務に関する手続きとまとめの推進 4. ホームページの管理、運営	委員長:田畑 勉 副委員長:広瀬 弘 " :山川 耕司

代表者変更のお知らせ

- 当組合員、パーカー熱処理工業株式会社大阪営業所は平成 17 年 6 月 1 日付け新任の所長、後藤英雄様が就任されました。前所長の中谷剛志氏は定年を迎えられ担当部長になりました。
- 賛助会員、光洋サーモシステム株式会社は第 49 回定時株主総会(6 月 23 日開催)において、新代表取締役社長に梶原道郎様が選任されました。また、当組合員代表者には梶山泰昭様が就任されました。

住所変更のお知らせ

賛助会員、日本サーマルエンジニアリング株式会社は平成 17 年 5 月 5 日に本社工場を移転されました。
 新住所
 〒660-0845 兵庫県尼崎市高洲町 16 番 44

平成16年度技能検定実施結果 No1(大阪府下)

金属材料試験		組織試験作業		機械試験作業	
		1級	2級	1級	2級
学科	受検申請者数	4	15	0	1
	合格者数	1	13	-	0
	合格率(%)	25.0	86.7	-	-
実技	受検申請者数	4	12	0	0
	合格者数	0	9	-	-
	合格率(%)	0	75.0	-	-
技能検定合格者数		0	11	0	0
合格率		0	73.3	-	-

平成16年度技能検定実施結果 No2(大阪府下)

金属熱処理		特級	1級			2級			3級		
			一般	浸炭	高周波	一般	浸炭	高周波	一般	浸炭	高周波
学科	受検申請者数	22	72	36	17	122	29	18	4	7	2
	合格者数	6	48	27	14	73	20	11	2	6	2
	合格率(%)	27.3	66.7	75.0	82.4	59.8	69.0	61.1	50.0	85.7	100
実技	受検申請者数	14	71	37	20	159	35	15	4	7	2
	合格者数	7	51	28	18	121	30	14	3	7	2
	合格率(%)	50.0	71.8	75.7	90.0	76.1	85.7	93.3	75.0	100	100
技能検定合格者数		7	46	27	17	103	25	11	2	6	2
合格率		28.0	58.2	64.3	81.0	60.2	69.4	61.1	50.07	85.72	100

活動状況

- 第126回 西部会
H17.4.13(水) 午前8時21分アウトコース
キングスロードゴルフクラブ 20名参加
- 平成17年度 第1回 理事会

- H17.4.27(水)14:00～16:00 15名出席
商工会館 606号
- 熱処理技術者のための基礎講習会
第1日 H17.5.12(木)9:00～16:40 76名参加
第2日 H17.5.18(水) // 大阪ドームシーガスビル
 - 17年度 第2回 理事会
H17.5.23(月)15:00～16:00 大成閣 15名出席
 - 平成16年度第78回 通常総会&懇親会
H17.5.23(月)
16:00～17:00 通常総会大成閣
17:30～19:30 懇親会 69名参加
 - 平成17年度 IT委員会
H17.5.30(月)16:00～18:00 スイスホテル 7名出席
 - 平成17年度 技能検定委員会
H17.6.16(木)13:30～ 商工会館 20名出席
 - 平成17年度第1回 技術委員会
H17.6.16(木)16:00～道頓堀ホテル 21名出席
 - 平成17年度第1回 営業委員会
H17.6.21(火)16:00～道頓堀ホテル 17名出席
 - 委員会合同ゴルフコンペ
H17.6.25(土)9:30 集合・関西クラシックゴルフクラブ
9時3分 湯谷コーススタート 20名参加
 - 平成17年度第1回 労務委員会
H17.6.28(火)16:00～道頓堀ホテル 12名出席
 - 日本金属熱処理工業会
○ 平成17年度 第1回 理事会
H17.5.24(火)12:00～ 機械振興会館
○ 第47回定時総会
スイスホテル南海大阪
H17.6.7(火)
15:00～16:30 定時総会
16:30～18:30 懇親会
○ 平成17年度 第1回 IT委員会
H17.6.8(水)11:00～ニューオオサカホテル
○ 平成17年度 第1回 営業委員会
H17.6.15(水)14:00～ 機械振興会館
○ 平成17年度 第1回 技術委員会
H17.6.22(水)15:00～ 機械振興会館

お知らせ

- 平成 17 年度技能検定講習会
H17.7.2(土)9:00～17:00 商工会館
- 平成 17 年度中堅技術者養成講座
H17.7.8(金)13:10～17:00 商工会館 601 号
H17.10.21(金)13:30～17:00
H17.12.15(木)13:30～17:00
サロンの交流会、3 日間とも 17:00～19:00
- 平成 17 年度前期金属熱処理技能検定試験
学科 H17.8.21(日)
実技 H17.8.28(日)
- 平成 17 年度第 3 回 理事会
H17.9.14(水)14:00～商工会館 606 号
- 平成 17 年度金属熱処理初期入門講座
第 1 日 H17.10.7(金)9:20～16:40
第 2 日 H17.11.4(金)9:20～16:40
- 第 33 回 ボウリング大会
H17.10.30(日)9:30～ボールメート京橋
- 平成17年度第2回 労務委員会
日取り未定 16:00～道頓堀ホテル
- 平成17年度第2回 営業委員会
H17.12.6(火)16:00～道頓堀ホテル
- 平成17年度第2回 技術委員会
日取り未定 16:00～道頓堀ホテル
- 日本金属熱処理工業会
 - 平成 17 年度 第 2 回 営業委員会
H17.10.12(水)名古屋
 - 平成 17 年度 第 2 回 技術委員会
H17.10.18(火)名古屋
 - 平成 17 年度 第 2 回 理事会
H17.10.28(金)12:00～名古屋

賛助会員掲載

日本メッシュ工業株式会社

概 要

名称	日本メッシュ工業株式会社		
創業	大正8年(1919)4月		
役員	代表取締役社長	後藤 英一	
	常務取締役	伊藤 毅	住所:〒591-8032 堺市百舌鳥梅町3-25-4
	取締役	吉富 秀哉	N.M.ビル
	監査役	山口 勉	TEL: (072)250-0551 FAX: (072)250-0554
主要事業	工業用特殊金網の製造販売及びこれに関連ある附帯機器及び環境機器の広範囲に亘っての設計製作及び据付工事一式。		



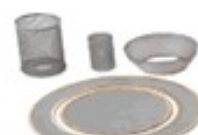
耐熱メッシュベルト



コンベアベルト



熱処理用治具



メッシュフィルター

熱処理炉の温度計測・制御のセンサーのことなら川惣電機工業

熱電対



素線タイプ B・R・N・K・T etc...
保護管タイプ 金属・磁製・特殊表面処理

シース熱電対・

測温抵抗体



放射温度計



燃焼管理機器



炉に設置した状態で、検定が行なえる機能がついた製品が好評です。
各種設備に対応した仕様の製品を供給いたします。

川 惣 電 機 工 業 株 式 会 社



販売開発部
<http://www.kawaso.co.jp/>

住所 〒550-0005 大阪市西区西本町1-7-10
TEL 06-6535-5935 FAX 06-6541-2363