

---

# 西 熱 ニ ュ ー ス

SEI NETSU NEWS

(平成 19 年 1 月) No 63

〒541-0054 大阪市中央区南本町 4 丁目 3 番 6 号

大阪府商工会館

TEL(06)6252-3021 FAX(06)6251-4039

<http://www.seibu.or.jp>

e-mail:info@seibu.or.jp

西部金属熱処理工業協同組合

事務局

---

## 年頭所感

西部金属熱処理工業協同組合 理事長

東伸熱工株式会社 代表取締役社長

安永 昌行

新年を迎え謹んでお喜び申し上げます。

2006 年も「光陰矢の如し」の言葉通り、早くも過ぎ去りしと言った感じがしております。皆様にとって昨年は、いかがでしたでしょうか？

今、2006 年を振り返って見ますと、当業界の身近な状況が、昨年 12 月 10 日(日)付の日経新聞に「最長景気、勢い不足の意味」の題で解説記事が掲載されていました。その一部を引用・紹介させていただきます。

【確か成長はしているが、過去の実質成長率は、03 年(2.1%)、04 年(2.0%)、05 年(2.4%)、06 年(2.0%弱推定)となっており、戦後最長と言っても成長率は、こんな具合である。そして、その力は外需と企業に依存しているのであって、個人消費がパツとしないことが目に付く。大企業の海外売り上げ比率は、例えば、トヨタ 74.6%、コマツ 73.2%、信越化学 68.9%である】

この記事から何を感じ取られるかは、皆様のご判断にお任せするとして、我々業界の主たるユーザーも、この状況下で多忙を極めており、当業界もこの影響を受け好調を持続しています。しかし、一方では、エネルギーを始め諸資材の高騰も一段と厳しさを増しています。企業努力も含めしっかりと対応し、この機会を捉え企業業績に反映させたいものです。2007 年の業況見通し、関連主力業種では引続きこの状況が続くと見られ、期待もされているようです。

業界として 2005～2006 年に取組んでまいりました案件と致しまして、経済産業省主導で進められております「中小企業物づくり基盤技術の高度化に関する法律」の成立に伴い、当業界も指定技術(17 技術)に認定されました。合わせてその基盤技術の維持、伝承さらに業界のあるべき姿のビジョン策定を求められ、昨年(06 年 11 月)各地域参画のもとに、日本金属熱処理工業会において策定されました。2007 年以降各分野において、特別研究開発計画を企画立案し、認定申請を行い支援事業に応募することになります。今後、機会ある毎にご報告致してまいります。その骨格の一部をご紹介します。(下記ご参照)会員各企業様におかれましても、自社の将来像を想定されたビジョンを、お作りになることも又、楽しいものではないでしょうか。

最後になりましたが、皆様の益々のご活躍とご健勝を祈念申し上げ、年頭のご挨拶といたします。

# 金属熱処理業のビジョン (金属熱処理業界が目指すべき方向)

日本金属熱処理工業会  
ビジョン策定委員会

## 1. 熱処理業界の位置づけと役割



## 2. 金属熱処理業の強み・弱み

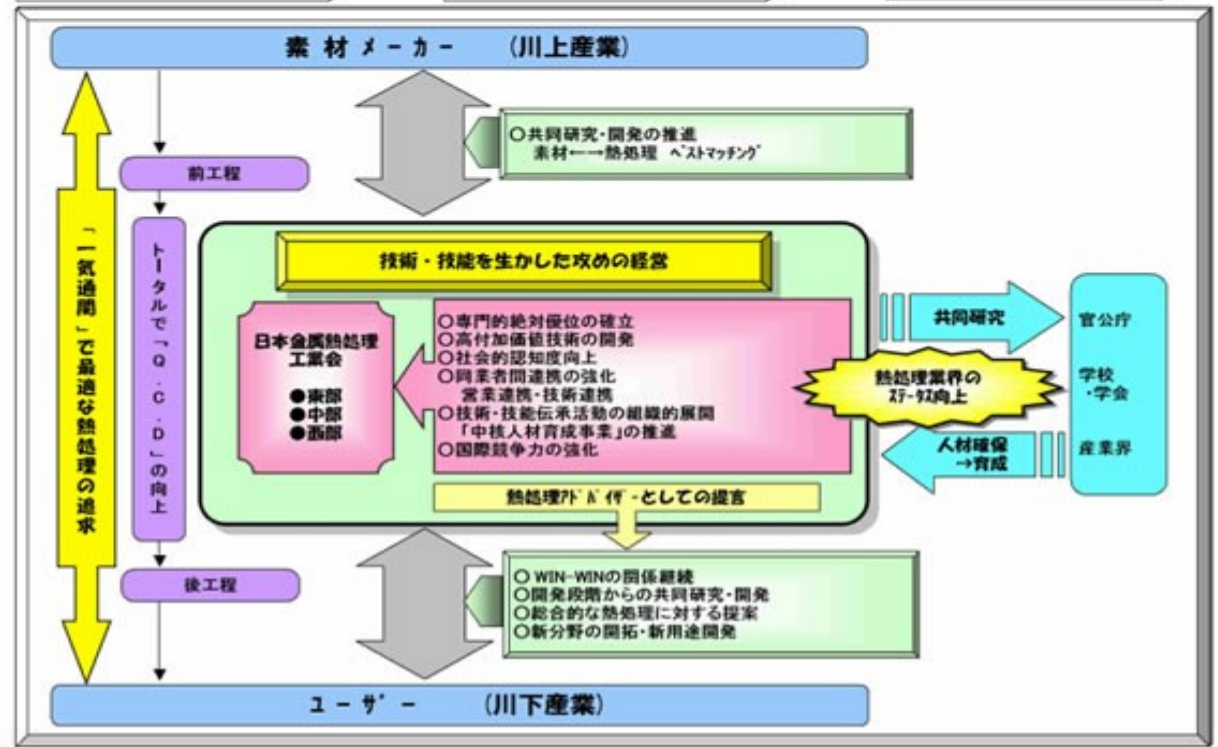
強み	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 金属製品の高強度化・耐摩耗性向上等に必要不可欠な技術 → 基幹産業の発展に無くてはならない特殊技術の提供</li> <li>(2) 自動車・建機等世界のリーディングカンパニーが主要顧客であり、品質・技術・量・価格について高いレベルの業界となっている。</li> <li>(3) 品質が外面からは判断できない「特殊工程」であり、豊富な専門知識と専業メーカーとして培われた技術・技術が必要。</li> <li>(4) 顧客での対応が困難な「多品種・少量」の熱処理に対応できる。</li> <li>(5) 非常に専門性の高い業種でありながら、市場が広く銅を扱う業種全て、ユーザーの多様性に恵まれている。</li> <li>(6) 川上側の企業や川下側の企業との共同研究・開発が行われている。</li> </ol>
弱み	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 受託加工であるため、顧客の生産動向に左右され、安定した収益確保が難しい。</li> <li>(2) 顧客の内製化政策を覚悟した経営をしなければならない。</li> <li>(3) 顧客の海外展開による影響。</li> <li>(4) 技術・技能の継承が難しい。 ① 人材不足 … 世間での認知度不足 ② 大学・高校での金属・冶金関係の学生の減少 ③ 職場というイメージが強い</li> <li>(5) 川上側の企業や川下側の企業との共同研究・開発を更に強化する必要がある。</li> </ol>

## 3. 金属熱処理業 長期ビジョン

- 目指すべき方向性**
1. 技術・技能を生かした攻めの経営
  2. 健全な取引慣行で共存共栄
  3. 産業集積を活用した競争力強化
  4. 海外で儲ける仕組み
  5. 同業・異業との積極的な連携
  6. これからの成長産業への供給
  7. 息の長い人材の確保・育成
  8. 素材産業に国民の目を向かせるために
  9. 環境と省エネルギー

- 現状の問題点**
1. 技術開発・ノウハウの蓄積不足 等
  2. 共存共栄の力不足
  3. 同業/異業との集積力不足
  4. 生産規模の小規模化による収益性の悪化
  5. 川下産業・同業・異業とのネットワーク不足
  6. 新分野への開発力の不足
  7. 人材不足
  8. PR不足
  9. エネルギー消費型産業である

- 10年後のあるべき姿**
1. 自他共に認められる技術の確立
  2. 経営基盤の強化
  3. 世界で競争できる技術・人材の蓄積
  4. 世界との連携
  5. 川上・川下工程との連携
  6. 熱処理業界のステータスのランクアップ
  7. 人材育成と技術開発の進化
  8. 魅力ある企業
  9. 地球に優しい熱処理



## 年頭あいさつ

大阪府商工労働部長 熊谷 敬

新年を迎え、謹んでお慶び申し上げます。

今年は、松下幸之助氏が独立を決意し、ソケットの販売を開始して90年目にあたります。そのものづくりへの情熱と進取の気性が、現在の大阪の中小企業にも脈々と受け継がれてきました。

大阪経済も、その中小企業の皆様のご努力により、中国やASEAN向け輸出が引き続き増加し、有効求人倍率が16ヶ月連続して1倍を超えるなど、回復の足取りも力強いものとなってまいりました。

今年は、この景気回復の流れを大阪経済の持続的成長にしっかりとつなげていかなければなりません。そのためには、大阪が持つバイオやロボット、情報家電などの成長有望分野や学術研究機関の厚み、そして何より、それらを基盤技術の面から支えるものづくり中小企業の集積を活かし、伸ばしていくことが重要です。こうした考え方のもと、昨年末に、中小企業者や学識経験者等から構成される検討委員会において、大阪産業の10年先を見通したビジョンとなる「大阪産業・成長新戦略(案)」をとりまとめいただきました。今後、「ものづくり」、「人づくり」、「地域づくり」を柱に、オール大阪で「知(ち)と技(わざ)の都 ものづくり新都市・大阪」を実現してまいりたいと考えております。

また、雇用面では、引き続き「OSAKAしごと館」を中心にしっかりと就職支援の充実に努めてまいります、とりわけ、若者の就職をサポートするJOBカフェOSAKAについては、今年から「新JOBカフェ」として、民間と協働した新たなモデルとなるよう、若者の人材育成支援や中小企業の人材確保のサービスを充実して、展開したいと考えております。あわせて、正規雇用の採用拡大や非正規労働者の処遇改善など雇用・就労環境の改善に向けた取組みを進めてまいります。

今後とも、産業・労働政策の一体的な展開により、ますます激しくなる都市間競争の中で、大阪が独自の輝きを放つことができるよう、大阪の総合的な都市魅力を向上させる取組みを進めてまいります。皆様のご理解、ご協力をよろしくお願い申し上げます。

最後になりましたが、本年が皆様にとりまして幸多い年となりますことを、心よりお祈りいたします。

## 新入会員のご紹介

組合員 平成18年11月1日入会

光陽産業株式会社(代表取締役社長 来山(キタヤマ) 尊(タカシ) 氏)が組合に入会されました。

〒714-0005 岡山県笠岡市新賀 777

TEL(0865)65-1555 FAX(0865)65-1560

URL <http://www.koyosangyo.com>

e-mail [info@koyosangyo.com](mailto:info@koyosangyo.com)

## 代表者変更のお知らせ

○組合員 株式会社大洋熱処理は平成18年9月1日に開催されました臨時株主総会において、新代表取締役 橋本 哲(サトシ) 氏が選任され就任されました。旧代表取締役 橋本 美信 氏は相談役になりました。

○賛助会員 有信鋼業株式会社は平成 18 年 9 月 25 日に開催されました臨時株主総会において、新代表取締役社長に山上 まゆみ 氏が選任され就任されました。

### 住所変更のお知らせ

○組合員 株式会社松徳工業所(代表取締役 横尾 準次 氏)は旧本社工場・羽曳野工場を閉鎖し平成 18 年 11 月に新本社工場・事務所を新設されました。

新住所

〒582-0027

大阪府柏原市円明町 1000-30(柏原羽曳野中小企業団地)

TEL(072)977-0112

FAX(072)977-0122

○賛助会員 日本グリース株式会社(代表取締役社長 横山 貞夫 氏)は平成 18 年 11 月 6 日より本社・大阪支店の移転を行われました。

新住所

〒542-0081 大阪府中央区南船場 4 丁目 11 番 28 号ダヴィンチ南船場 4F

本社 TEL06-6282-5411 FAX06-6282-5418

大阪支店 TEL06-6282-6721 FAX06-6282-6725

### 平成 18 年度 前期金属熱処理技能検定試験結果のお知らせ

		受検申請 者数	学科			実技		
			受検者数	合格者数	合格率	受検者数	合格者数	合格率
1 級	一般熱処理作業	64(40)	61(40)	24(13)	39.3(32.5)	49(30)	38(30)	77.6(78.9)
	浸炭・浸炭窒化・ 窒化処理作業	31(28)	29(27)	6(6)	20.7(22.2)	26(23)	17(16)	65.4(69.6)
	高周波・ 炎熱処理作業	7(6)	4(4)	3(3)	75.0(22.2)	6(6)	6(5)	100(100)
	合計	102(74)	94(71)	33(22)	35.1(31.0)	81(59)	61(51)	75.3(86.4)
2 級	一般熱処理作業	170(84)	156(115)	67(23)	42.9(20.0)	140(115)	83(36)	59.3(31.3)
	浸炭・浸炭窒化・ 窒化処理作業	40(29)	35(25)	6(6)	17.1(24.0)	30(21)	24(19)	80.0(90.4)
	高周波・炎熱処 理作業	27(25)	26(24)	13(12)	50.0(50.0)	19(17)	12(10)	63.2(58.8)
	合計	237(138)	217(164)	86(41)	39.6(25.0)	189(95)	119(65)	63.0(68.4)
3 級	一般熱処理作業	13(8)	13(8)	11(6)	84.6(75.0)	13(8)	12(7)	92.3(87.5)
	浸炭・浸炭窒化	-	-	-	-	-	-	-

	作業							
	高周波・炎熱処理作業	9(8)	9(8)	8(8)	88.9(100)	9(8)	9(8)	100(100)
	合計	22(16)	22(16)	19(14)	86.4(87.5)	22(16)	21(15)	95.5(93.8)

( )内は組合会員数

### **技能検定関係被表彰者（当組合員）**

大阪府職業能力開発協会におきまして、永年にわたり技能検定の推進にご尽力いただいた方、並びに平成17年度の技能検定合格者の中で、特に優秀な成績をおさめられた方に対し、それぞれ感謝状並びに表彰状が贈られました。

日時 平成18年11月10日(金)13:00～14:00

場所 エル・おおさか(エル・シアター) 大阪府中央区北浜東3-14

○大阪府職業能力開発協会会長より感謝状が贈呈された方

技能検定業務担当者 上瀧 春二 氏 東伸熱工株式会社

○大阪府職業能力開発協会会長賞を贈呈された方

1級 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業 岩切 直義 氏 株式会社東研サーモテック

1級 高周波・炎熱処理作業 宇田川 彰 氏 富士電子工業株式会社

2級 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業 徳野 慎平 氏 株式会社東研サーモテック

### **平成18年度第34回ボウリング大会の成績**

第34回ボウリング大会を平成18年10月29日(日)ボウルメート京橋で開催しました。

安永理事長の挨拶の後、競技説明、前年優勝杯返還(朝日熱処理工業)レプリカ授与、選手宣誓に続き、葛村副理事長の始球式が有り、ゲームを開始しました。

参加チームは27チーム、108名(15社)の参加で、うち役員が2チーム8名でした。

<団体戦>(チーム4名、3ゲーム合計点)

優勝:東伸熱工(株)A 2,003点 藤井敏司氏、末廣博士氏、石原公久氏、安藤夏木氏

準優勝:第一鋼業(株) 1,910点 廣岡正行氏、森 繁光氏、小林礼治氏、尾張繁幸氏

第3位:朝日熱処理工業(株) 1,888点 堀後 健氏、辻 佳孝氏、遠藤 浩氏、西川 浩氏

<個人戦>(3ゲーム合計点)

優勝:安藤夏木氏 591点(東伸熱工(株)A)

準優勝:堀後 健氏 586点(朝日熱処理工業(株))

第3位:嶋口壮志郎氏 548点((有)ファインテックA)

<ハイゲーム賞>

男子:堀後 健氏 211点(朝日熱処理工業(株))

女子:玉井美架さん 138点 ((株)東研サーモテック B)

<個人戦4位から20位> (敬称略)

4位:種治(東研 B)、5位:末廣(東伸 A)、6位:辻(朝日)、7位:市場(ファイン B)、8位:森(第一鋼業)、9位:長本(日本電子 A)、10位:熊野(日本電子 B)、11位:荒川(三洋)、12位:中山(共立 B)、13位:廣岡(第一鋼業)、14位:前田(熱研)、15位:藤井(東伸 A)、16位:岡田英光(熱研)、17位:葛村肇(ダイネツ B)、18位:尾張(第一鋼業)、19位:山本(三洋)、20位:桑内(東熱 A)

<ラッキー賞>

30位から5位飛びで100位まで15名及び、B・Bが表彰されました。

<理事長賞>

男子高齢者:緒方芳友氏 ((株)ダイネツ B)

<労務委員長賞>

女子:山下佳純さん ((株)東洋金属熱錬工業所 C)

<当日賞>

29位、以下9のつく位、99位までの8名

## **第132回西部会結果**

日時 平成18年10月17日(火)

場所 カメリアルヒルズカントリークラブ(千葉県袖ヶ浦大竹265)

スタート 7時53分

参加人員 16名

成績

優勝 長崎 新治 65(ネット) 三和防錆工業(株)

準優勝 堀田 光朗 68 (株)火研

第3位 安永 昌行 69 東伸熱工(株)

第4位 岡 正則 69 日光治具工業(株)

第5位 谷野 浩平 69 泉北熱錬(株)

ベスグロ 岡 正則 76(グロス)

大波賞 隅谷 賢三

小波賞 安永 昌行

バーディー賞 谷野 3個、長崎 2個、岡 2個、安永 1個、隅谷 1個

## **平成18年度厚生労働大臣表彰**

平成18年度職業能力開発関係厚生労働大臣表彰を当組合は『技能検定制度の重要性を深く認識し、技能検定の実施にあたって多大な協力をされ、その功績は極めて顕著である』として表彰状並びに記念品を戴きました。表彰式は平成18年11月15日(水)13:30から明治記念館「富士の間」で式典が開催されました。

## 「新・国家エネルギー戦略」の講演会の開催

経済産業省が原油価格高騰はじめ世界の厳しいエネルギー情勢を踏まえ、エネルギー安全保障を核とした「新・国家エネルギー戦略」の検討を進め、今般、最終とりまとめを行った内容について、関西電力株式会社のご好意により講演会(営業委員会が企画)を開催いたしました。

日時 平成 18 年 11 月 16 日(木) 14:00～17:30

場所 関西電力(株) 中之島プラザ 11 階 会議室

講演 「新・国家エネルギー戦略」他 2 題

講師 関西電力株式会社 執行役員 南大阪支店長 小谷 弘明 氏

## 第 3 回賛助会員 PR 会の開催

第 3 回賛助会員 PR 会は平成 18 年 11 月 28 日(火) 17:00～18:00「KKR ホテル大阪」で開催されました。発表企業は次の通りです。

- ・ 光洋サーモシステム株式会社 主席研究員 山口 和嘉 氏
- ・ 滲透工業株式会社 長崎工場長 大石 多津也 氏、営業課長 橋口 信二 氏
- ・ 株式会社不二越西日本支社 グループ長 菊井 宏生 氏

## 平成 18 年度見学会開催

平成 18 年度見学会は平成 18 年 11 月 30 日(木) サントリー株式会社高砂工場と株式会社神鋼環境ソリューション播磨製作所を見学しました。

サントリーはお茶、缶コーヒーの製造工程を見学、神鋼環境ソリューションは水素ガス発生装置とガラスライニングの焼成(世界最大級)工程を見学しました。

## 活動状況

- 平成 18 年度「中堅技術者養成講座」  
H18.10.26(木) 13:30～17:00  
H18.12.13(水) 13:30～17:00  
両日とも交流会 17:20～19:00 商工会館 601 号  
45 名参加
- 平成 18 年度「金属熱処理初期入門講座」  
H18.10.13(金)9:20～16:40 97 名参加  
H18.11. 7(火)9:20～16:40  
商工会館 第一講堂
- 第 34 回 ボウリング大会

H18.10.29(日)9:00～12:00 27 チーム ボウルメート京橋 108 名参加

- **平成 18 年度 講演会**

H18.11.16(木)14:00～中之島プラザ 46 名参加

- I. 経済成長戦略大綱「新・国家エネルギー戦略」 関西電力(株)執行役員南大阪支店長小谷弘明氏
- II. 「関西電力が提案するソリューションについて」
- III. 「関西電力の環境問題への取り組み」 関西電力(株)エネルギー営業グループ&環境室

- **平成 18 年度第 2 回労務委員会**

H18.11.27(月)16:00～18:00 12 名出席 道頓堀ホテル

- **平成 18 年度第 4 回理事会並びに賛助会員 PR 会**

H18.11.28(火) KKRホテル大阪 59 名参加

理事会 16:00～16:50

PR会 17:00～18:00

懇親会 18:10～19:40

- **平成 18 年度 見学会**

H18.11.30(木)8:30～17:30 33 名参加

(株)神鋼環境ソリューション 播磨製作所 サントリー(株) 高砂工場

- **平成 18 年度第 2 回技術委員会**

H18.12.6(水)16:00～18:00 20 名出席道頓堀ホテル

- **平成 18 年度第 2 回営業委員会**

H18.12.7(木)18:00～18:00 17 名出席

- **日本金属熱処理工業会**

○第 28 回日熱会ゴルフ大会

H18.10.16(月)前夜祭オオクラアカデミアパークホテル

H18.10.17(火)カメラヒルズカントリークラブ

○平成 18 年度第 2 回技術委員会

H18.10.10(火)14:00～16:30 ヒルトン名古屋 4 階 「藤」

○平成 18 年度第 2 回金属熱処理業のビジョン作成委員会

H18.10.11(水)10:00～ ヒルトン名古屋

○平成 18 年度第 2 回営業委員会

H18.10.11(水)14:00～ ヒルトン名古屋

○平成 18 年度 第 2 回 理事会

H18.10.27(金)12:00～ 機械振興会館

## お知らせ

- **平成 18 年度第 5 回理事会**

H19. 2.2(金)13:00～13:50 スイスホテル南海大阪 「鶴」8 階

- **平成 18 年度技能検定後期試験実施日**

○金属組織試験学科:H19.1.28(日)

大阪商業大学実技:H19.2.17(土)府立産技研



○金属熱処理特級 H19.2.4(日)近畿大学  
学科試験:午前、ペーパー試験:午後

● 平成 18 年度第 3 回営業委員会

H19.3.14(水)16:00～ 道頓堀ホテル

● 平成 18 年度技術講習会

H19. 3.15(木)13:00～ 商工会館

● 平成 18 年度第 3 回技術委員会

H19. 3.15(木)16:30～ 道頓堀ホテル

● 営業委員会ゴルフコンペ

平成 19 年 3 月 17 日(土) 天野山カントリークラブ 西コース

● 平成 18 年度第 3 回労務委員会

H19. 3.29(木)16:00～ 道頓堀ホテル

● 日本金属熱処理工業会

○平成 18 年度第 3 回理事会&賀詞交歓会

H19. 2.2(金) スイスホテル南海大阪

○平成 18 年度第 3 回技術委員会

H19. 2.19(月) メルパルク大阪

○平成 18 年度第 3 回営業委員会

H19. 2.20(火) メルパルク大阪

○平成 18 年度第 2 回 IT 委員会

H19. 2.26(月) 機械振興会館

## 賛助会員

### 大同化学工業株式会社

【会社概要(2006年12月現在)】

設立：1938年3月5日

資本金：2億2440万円

代表者：代表取締役社長 黒川 一

従業員数：176名

本社：〒530-0001 大阪市北区梅田一丁目2-2-1400+

TEL06(6346)5111/FAX06(6344)0888

URL <http://www.daido-chemical.co.jp/>

事業所：東京支店、名古屋支店、九州営業所、

中国営業所、中四国営業所、北関東営業所、

浜松営業所、

研究所：奈良研究所、東京研究所

工場：奈良、大阪、

【事業内容】

金属加工油剤……鋼、非鉄の熱間冷間圧延油  
研削、切削、熱間冷間鍛造油  
引抜、プレス油

表面処理剤……防錆油、洗浄油、熱処理油

自動車用油剤……不凍液、潤滑防錆油

### 製品紹介 【水溶性焼入油剤】

最近の環境問題から水溶性高周波焼入液のロングライフ化が顧客から望まれています。

高周波焼入れは焼入れ前の洗浄が多くの場合なく、冷却時の噴射により液中に混入し、液の腐敗やさびの促進、また冷却能にまで影響してきます。

これらの問題を出来るだけ少なくするよう当社で研究した結果、油剤の抗乳化性を上げることでより解決しました。

水溶性焼入液

「ソリュブルクエンチN-95T」

- ・高周波焼入れの焼割れ防止
- ・防錆力が良好
- ・焼入れ後の油剤ベタツキが少ない
- ・他油混入による抗乳化性が良好

使用濃度 炭素鋼：5～10%

合金鋼：10～15%

濃度管理 糖度計

### 中外炉工業株式会社 (熱処理事業部)

中外炉工業事業所

「技術立社」としての基盤を強化し、急激なビジネス環境の変化にも迅速に対応できる「モノづくり」のあり方を追求し、研究開発＝設計＝製造という「モノづくり」の基幹機能すべてを兼ね備えた最新鋭の拠点です。サーモテックのさらなる高度化、複合化に加え、品質、納期、コストなどの面からもご満足いただける様、皆様からのご要望をお待ちしています。



中外炉工業株式会社



堺事業所  
〒592-8331 堺市西区築港新町2丁4番  
(エンジニアリングセンター)  
TEL (072) 247-2501 (代表)  
FAX (072) 247-2508

### ●製品紹介：「ハイ・シフター」

昭和29年にわが国初めての本格的な雰囲気熱処理炉として誕生以来、自動車、ベアリング、機械、その他広く産業各界で高い評価と信頼をいただいております。乾燥・昇温・シースニング時間を大幅に短縮し、熱処理サイクルの短縮、生産性の向上を実現した省エネルギー型汎用熱処理炉であるハイ・シフターはすでに1000基の実績を越えるに至っております。現在では多様な顧客ニーズに応え、スタンダード型、スーパー型、ヘビー型に加え、スーパーヘビー型を揃え充実したラインナップになっております。また安全性・省力・省エネ・作業環境の向上を実現したフレームレス ハイ・シフターもご好評いただいております。



【スタンダード型】

処理量：500kg/ch

有効寸法(mm)：

610×920×550

【スーパー型】

処理量：900kg/ch

有効寸法(mm)：

760×1220×610

【ヘビー型】

処理量：1400kg/ch

有効寸法(mm)：

760×1520×770

【スーパーヘビー型】

処理量：3500kg/ch

有効寸法(mm)：

1200×1800×1025