
西 熱 ニ ュ ー ス

SEI NETSU NEWS

(平成 19 年 7 月) No. 65

〒541-0054 大阪市中央区南本町 4 丁目 3 番 6 号

大阪府商工会館

TEL(06)6252-3021 FAX(06)6251-4039

<http://www.seibu.or.jp>

e-mail:info@seibu.or.jp

西部金属熱処理工業協同組合

事務局

熱処理加工業の思い

大阪冶金興業株式会社

代表取締役 寺内 俊太郎

今回、依頼の有りました「熱処理に関する思い」についての随想をという事ではありますが、中々纏まらないテーマであり、貴誌の意をどこまで汲み取っての執筆か分かりませんが熱処理屋の思いを吐露させていただきます。

一昨年よりご縁があり当組合役員に参加させて頂いていますが、私と熱処理加工との出会いは小学生の2年生頃からであります。それ以来、熱処理工場の現場の中で育ちました。工場と自宅が同じ場所で、1日中バーナー音と火炎との共生でした。先代社長の親父からは熱処理業の起業時の話から将来の熱加工の夢を子供なりに意味が分からないままに聞く毎日でありました。

中学・高校時代夏休み・冬休みは仕事の手伝いをしながら熱処理現場を体験し、肉体的に大変な仕事だという思いがいつもありました。

しかし、当時の工場長から「鋼の焼入れ」のお話を聞き、この仕事の重要性を知り大変興味を覚えた記憶があります。たとえば「マルテンサイト変態」「焼き戻しソルバイト」「ビッカース硬度計」などの言葉の響きは今も私の耳にその響きが残っています。

幸いにも大学時代は金属工学を学ぶ環境に身を置く事ができ、今までの体験を学問として理解するようになりました。卒業後は高度成長の真っ只中で多くの業界の製品・材料との出会いがあり、日々勉強の連続であったように思います。熱処理方法も素材の調質、浸炭処理、ソルトバス熱処理、アルミ溶体化、チッカ処理等でありガス軟チッカ、真空熱処理はまだ存在していませんでした。

材料については構造用炭素鋼をはじめ各種工具鋼、ステンレス鋼、肌焼き鋼、アルミ合金など今から思えば幅広い材料の熱加工をこなしていたと思います。

その後は製品の品質管理の大切さから「JIS 規格の制定」、「職場環境改善」、「公害対策」をはじめ製造のハード面とともに加工に伴うソフト面での要求が高まり、熱処理業界に大きな変化が訪れたと感じました。

この時代(昭和 45 年以降)、当社の大きな変化はハード面では真空熱処理炉の導入であり、また、ソフト面では ASME 対応の「品質保証マニュアル」の制定でした。このときの変化の対応が今の当社を支えていると思っています。

しかし今、時代の流れと世界情勢変化を目の当たりにするとき、熱加工業としてどのように時代変化に対応するべきかが主要な問題であると思います。

まとまりの無い文章に終始一貫しましたが、関係各位の今後のご活躍を祈念し筆を収めます。ありがとうございました。

活動状況

- 平成19年度第1回理事会
H19.4.26(木)13:30～
15名出席
商工会館 602号
- 熱処理技術者のための基礎講習会
第1日 H19.5.24(木)
第2日 H19.5.31(木)9時30分～16:50
112名参加
大阪ドームシティービル 4階
- 平成19年度第2回理事会
H19.5.29(火)13:30～14:20
14名出席
阪急グランドビル 26階 第5会議室
- 第80回通常総会
H19.5.29(火)14:30～15:30
32名出席
阪急グランドビル 26階 第5・6会議室
- 第4回賛助会員PR会
H19.5.29(火)15:40～17:00
82名参加
阪急グランドビル 26階 第5・6会議室
- 通常総会懇親会
H19.5.29(火)17:30～19:30
94名参加
阪急グランドビル 27階 白楽天
- 委員会合同ゴルフコンペ
H19.6.16(土)8時42分スタート
25名参加
関西クラシックゴルフクラブ
- 平成19年度第1回営業委員会
H19.6.21(木)16:00～
15名出席
道頓堀ホテル
- 「初期入門講座」講師による内容見直し
H19.6.25(月)14:00～
8名出席
商工会館 組合事務所
- 平成19年度技能検定委員会
H19.6.27(水)13:30～
19名出席

- 道頓堀ホテル
- 平成 19 年度第 1 回技術委員会
H19.6.27(水) 16:30～
18 名出席
道頓堀ホテル
 - 平成 19 年度第 1 回労務委員会
H19.6.28(木) 16:00～
12 名出席
道頓堀ホテル
 - 日本金属熱処理工業会
 - 平成 19 年度第 1 回理事会
H19.5.21(月) 12:00～名古屋
 - 第 49 回定時総会 H19.6.8(金)
銀行倶楽部 3F
総会 13:00～14:20
講演会 14:30～16:20
懇親会 16:30～18:30

お知らせ

- 第 134 回 西部会
H19.7.5(木)
城陽カントリー倶楽部
- 平成 19 年度「中堅技術者養成講座」
第 1 日 H19.7.26(木)
第 2 日 H19.10.25(木)
第 3 日 H19.12.21(水)
商工会館 602&603
- 平成 19 年度技能検定講習会
H19.7.28(土) 9:00～17:00
商工会館第一講堂・602 号・603 号会議室
- 平成 19 年度前期技能検定実施日程
学科試験 H19.8.26(日) 関西大学
実技試験 H19.9.2(日)産技研&南専門校
- 平成 19 年度第 3 回理事会
H19.9.20(木) 13:30～
商工会館 606 号
- 第 40 回 北西会
H19.9.21(金) 18:00～
料亭「八木」
- 第 35 回ボウリング大会

- H19.10.28(日)9:00～
場所未定
- 日本金属熱処理工業会
 - 平成 19 年度第 1 回 IT 委員会
H19.7. 2(月)12:00～
機械振興会館
 - 平成19 年度第1回技術委員会
H19.7. 4(水)13:30～
東京
 - 平成 19 年度第 1 回営業委員会
H19.7.10(火)13:30～
東京
 - 創立 50 周年記念事業運営委員会
H19.8.8(水)
機械振興会館
 - 第 29 回日熱会
H19.10.17(水)前夜祭 葛城 北の丸
10.18(木)プレー葛城ゴルフ倶楽部
 - 平成 19 年度第 2 回理事会
H19.10.23(火)12:00～
メルパルク大阪

第 80 回 通常総会開催

当組合の通常総会が平成 19 年 5 月 29 日(火)大阪市北区「阪急グランドビル」で開催され、18 年度の事業報告に始まり、収支決算並びに 19 年度事業計画、収支予算(案)など審議され、とど懲なく終了しました。また、今年役員改選の年で次の方々を選任し就任されました。

理事長	安永 昌行
副理事長	川寄 修、山川 幾次、葛村 和正
専務理事	松永 正彦
理事	渡邊 日吉、川寄 勝史、堀田 光朗
理事	松本 清二、武藤 哲男、大竹 克幸
監事	森嶋 勲、寺内 俊太郎

役員業務担当並びに正副委員長

平成 19 年度、役員の仕事担当と委員会の正副委員長は次の通りです。

総務担当	安永 昌行	1. 渉外関係 2. 情報の収集と周知	・熱処理技能検定実技試験主 席検定委員 安永 昌行
技術担当 (環境対策)	山川 幾次 渡邊 日吉 隅谷 哲三 大竹 克幸 寺内 俊太郎	1. JIS の見直し、ISO の推進 2. 新技術開発研究の推進 3. 公害防止、環境改善対策の推進 4. 地域社会との融和と強調対策の推進	・技術委員会 委員長 大山 照雄 副委員長 葛村 安見 副委員長 赤松 光夫
営業担当	川寄 修 川寄 勝史 堀田 光朗 森嶋 勲	1. 営業活動適正化の推進 2. 会員増強運動の推進	・営業委員会 委員長 上瀧 春二 副委員長 濱澤 史郎 副委員長 速水 一郎
労務担当 (兼 IT 関連)	葛村 和正 松本 清二 武藤 哲男 妻藤 誠	1. 労働生産性の向上運動の推進 2. 人材育成事業の推進 3. 労務に関する手続きとまとめの推進 4. ホームページの管理、運営	・労務委員会 委員長 山川 耕司 副委員長 渡邊 哲正 副委員長 杉田 圭三

賛助会員 PR 会の開催

通常総会の後、賛助会員 PR 会が開催されました。発表者は次の通りです。

- エア・ウォーター株式会社 NV 事業部 係長 嶋田 直久 氏
- オリエンタルエンジニアリング株式会社 取締役 研究開発部 部長 河田 一喜 氏
- 川惣電気工業株式会社 研究開発部長(兼)機器技術部長 来島 貴彦 氏

新組合員のご紹介

- 組合員 平成 19 年 4 月 1 日入会
高雄工業株式会社 岡山工場
代表取締役 下村 能久 氏
〒709-2105 岡山市御津伊田字岩井 1028 番 19
電話 0867-24-5330
ファクス 0867-24-5331

株式会社ネツレン小松
代表取締役社長 鈴木 満之 氏
〒923-0994 小松市工業団地 1-37-3

電話 0761-23-2466

ファクス 0761-24-3354

平成 19 年春叙勲受章のお知らせ

平成 19 年春の叙勲が 4 月 29 日に発令され 当組合賛助会員株式会社シマノ元代表取締役社長島野喜三様は、『旭日中綬章』の榮譽に輝かれました。伝達式は 5 月 9 日(水)午前、東京プリンスホテルで、拝謁は同日午後、皇居で開催されました。

平成 18 年度後期 金属熱処理技能検定実施結果(大阪府下) ()内は組合員及び賛助会員

		熱処理特級	組織試験 1 級	組織試験 1 級
学科	受検申請者数	32(28)	8(5)	22(156)
	合格者数	6(4)	6(3)	18(8)
	合格率(%)	18.8(14.3)	75.0(60.0)	81.8(53.3)
実技	受検申請者数	23(20)	9(6)	17(8)
	合格者数	2(1)	4(3)	10(4)
	合格率(%)	8.7(5.0)	44.4(50.0)	58.8(50.0)
受検申請者数		33(29)	12(8)	27(18)
合格者数		4(3)	3(2)	10(3)
合格率(%)		12.1(10.3)	25.0(25.0)	37.0(16.7)

平成 19 年度前期 金属熱処理技能検定申請者数(大阪府下) ()内は組合員及び賛助会員

	1 級	2 級	3 級
一般熱処理作業	73(38)	159(76)	9(3)
浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業	31(26)	37(29)	1(1)
高周波・炎熱処理作業	13(9)	46(32)	2(2)
計	117(73)	242(137)	12(6)

第 4 回委員会合同ゴルフコンペ(EGR会)結果報告

第 4 回EGR会ゴルフコンペは、平成 19 年 6 月 16 日(土)25 名参加のもと関西クラシックゴルフ倶楽部で開催されました。競技方法はダブルペリア方式で、主な結果は次の通りです。

優勝	NET 74.6	松本 清二 氏	日本電子工業株式会社
準優勝	74.8	梶原 俊彦 氏	日本電子工業株式会社 大阪工場

第3位	75.4	川寄 有好 氏	株式会社東研サモテック
第4位	75.8	谷田 秀夫 氏	第一鋼業株式会社
第5位	76.2	西廻 秀夫 氏	光洋熱処理株式会社
ベスグロ	GUROSS 86	木本 勝治 氏	
ドラゴン		坪田 輝一 氏 上瀧 春二 氏	
ニアピン		梶原 俊彦 氏 西野 秀夫 氏 葛村 安見 氏 川寄 有好 氏	

訃報のお知らせ

組合員、株式会社共立金属熱処理工業所 取締役営業部長 山川 慶三 様(享年 66 歳)には病気療養中、平成 19 年 6 月 7 日にご逝去されました。ここに謹んで、哀悼の意を表し心よりご冥福をお祈り申し上げます。

賛助会員(掲載)



【本社】

〒542-0081

大阪市中央区南船場4丁目11番28号ダヴィンチ南船場

TEL: 06 (6282) 5411 (代) FAX: 06 (6282) 5418

<http://www.nippon-grease.co.jp>

【会社紹介】

わが社は、グリース・熱処理油・切削油・防錆油・塑性加工油等あらゆる分野をカバーする潤滑油専門メーカーです。特に熱処理油の分野においては、その研究・開発に60余年の歴史を有し、各方面での幅広い実績と多大な信頼を頂いております。国内の販売・サポート網はもとより、中国・タイ・アメリカ・ヨーロッパでの現地生産体制を確立し、お客様の生産拠点の海外シフトにも対応しております。



【製品紹介】

ハイスピードクエンチオイル
No.1070XV

平均分子量の高いナローカット基油をベースにしたハイスピードクエンチオイルで、蒸気膜段階が短く、特に高温部の冷却能に優れています。一般のコールド油よりも高引火点を有し、オープン油槽において、油煙が少なく環境にやさしい焼入油です。

光輝焼入油 S-6060

光輝度の持続性に優れたアッシュレスタイプの光輝焼入油で、冷却能向上添加剤に適切な合成ポリマーを使用し、使用時における蒸気膜段階の延長が少なく、長期にわたって、安定した冷却性能の維持が可能です。

光輝マルテンパー油 No.99EY

汎用性の高いマルテンパー油で、浸炭処理をはじめとする各種低歪熱処理用。特に熱安定性に優れ、熱分解による粘度低下を抑制したマルテンパー油で、長期の使用においても動粘度変化が少なく、軽質油生成を抑制するため、オープン油槽における油煙削減が期待できます。

ホットクエンチオイル No.809XV-GN

ガス軟窒化処理用専用として開発したセミホット油で、アンモニアガスが油中に混入しても、光輝度の持続性に優れています。一般のマルテンパー油に比べ、動粘度が低いため、洗浄性良好で、持ち出し量が少なく、経済的です。

熱処理 及び メッシュ ベルト 総合メーカー

日光治具工業株式会社

〒578-0905 東大阪市川田4丁目2-32

TEL072-960-0920 FAX 072-960-0940

熱処理治具の販売に携わり40年の実績を持ち

これからも、皆様方に親しまれる会社として

努力して行く所存です。

営業品目・ステンレス製缶熱処理治具 ・耐熱鋳物熱処理治具
・メッシュ ベルト ・各種炉内部品