西熱ニュース

S E I N E T S U N E W S (平成22年1月) No 75

T541-0054 大阪市中央区南本町 4 丁目 3 番 6 号 大阪府商工会館 TEL(06)6252-3021 FAX(06)6251-4039 http://www.seibu.or.jp e-mail:info@seibu.or.jp 西部金属熱処理工業協同組合 事務局

年頭の挨拶

理事長 川嵜 修

(㈱東研サーモテック 代表取締役社長)

平成22年の新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。

本年も西部金属熱処理工業協同組合の皆様と共に迎えることができ、大変喜ばしく思います。本組合は、 昨年11月13日に創立60周年記念式典を盛大に開催することができました。会員各社、近畿経済産業局、 大阪府商工労働部、大阪府立産業技術研究所、熱処理技術協会、賛助会員、そして関係諸団体の多くの 皆様方のご協力に、この場をお借りしましてあらためてお礼申し上げます。

一昨年に起きましたリーマンショックによる大不況の影響で、我々を取り巻く経営環境は大変厳しくなり、記念式典の開催も危ぶまれた時期もありました。しかし、会員各社の一致協力体制の下、予定通り開催することができましたことは、諸先輩方が築いてこられたこの西部金属熱処理工業協同組合の歴史に新たな足跡を残すことができ、会員各社の結束を深めることにもつながったと確信しております。平成21年の受注量は、前半は半減以下、後半はやや持ち直したといったところですが、取引先の業界によってかなりの差があります。我々は不況への対策として、あらゆる経費の見直しを行い経営体質のスリム化を強力に図り、100年に1度といわれた大不況を乗り切ることができました。

平成22年はどうなるかということですが、その予測は非常に難しいと思います。そこで、干支を参考にみると、 今年の干支は「庚寅」です。「庚」は、ものが改まる更新の意味で、「寅」はつつしむ助けるの意味があり、この 年は前年の継続を表し、従来の事象を改め新しい筋道を付けていく必要があるとされています。

まずは各種減税、雇用対策、景気対策など政府の予算措置に期待したいところです。そして、「安全」・「品質」・「人材育成」・「環境問題」をはじめ、あらゆる経営課題に取り組み、「スリム化」した経営体質から「筋肉質」へ、「守り」から「攻め」へ転換して増強していき、将来の飛躍に備える年にすべきだと考えます。

戦後間もない昭和24年から続く本組合が、次の70周年、80周年・・・100周年という節目を迎えるとき、この不況がいい経験で成長につながったと話せるように、今年1年も、会員、賛助会員が一致団結して邁進していきましょう。

最後になりましたが、皆様のご繁栄とご健勝を祈念申し上げ、新年のご挨拶とさせていただきます。

年頭あいさつ

大阪府商工労働部 部長 杉本安史

新年を迎え、謹んでお喜び申し上げます。日ごろから、大阪府政の推進に格別のご理解・ご協力をいただき、厚くお礼申し上げます。

さて、昨年は、世界的な金融不安を背景に深刻的な状況に陥った我が国経済が、夏以降、対外経済環境の改善などにより、景気の持ち直し傾向が見られたところです。しかしながらデフレの進展や為替の変動など、中小企業を取り巻く経営環境や雇用失業情勢は依然として厳しい状況にあります。

こうした中にあっても、大阪府内にはリーディング産業を基盤技術の面から支える中小ものづくり企業や、優れた大学・企業の研究機関等の集積があります。また、大阪湾ベイエリアでは太陽電池や二次電池をはじめとする、新エネルギーや環境関連の生産拠点などが次々と稼動し、世界中から「パネルベイ」として注目を集めています。このように大阪には他地域にない明るい兆しが見えています。

大阪府では、"将来ビジョン・大阪"に掲げた「世界をリードする大阪産業」の実現に向け、こうした大阪の強みをさらに伸ばし、それぞれをつなげられるよう、様々な取組みを進めてまいります。その際、"府の総合商社化"を進め、徹底した職員の意識改革と双方向コミュニケーションに努めてまいります。また、電気自動車(EV)分野においては、オール大阪の力を結集して、インフラや社会システムの整備、先進的なモデル事業等に取組み、新エネルギー産業のイノベーション拠点としての世界的地位の確立を目指します。

もとより、現下の厳しい経営状況の中、頑張る中小企業の事業活動をしっかりとサポートするため、緊急経営対策資金をはじめとするセーフティネット関連などの融資制度の充実や、生産性の向上、技術の高度化など経営体質の改善に対する支援など、府の財政状況が厳しい中でも、"選択と集中"により、資金・経営・技術面からの支援の充実に努めてまいります。

あわせて、雇用面からは、企業の人材確保・養成への支援に加え、雇用調整助成金など国施策も活用した中小企業へのサポートなど、現下の厳しい雇用情勢に対応し、府内企業の事業活動と府民生活を守るため全力を尽くしてまいります。

今後とも、中小企業の振興、大阪経済の活性化に向けて全力を注いでまいりますので、皆様には引き続き、府政の推進にご理解、ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

最後になりましたが、本年が皆様にとりまして実り多い輝かしい年となりますよう心からお祈りし、新年の挨拶 とさせていただきます。

黄綬褒章受賞のお知らせ

平成21年秋の叙勲・褒章が11月3日に発令され、当組合 前理事長、日本金属熱処理工業会 前副会長 **安永昌行様**(東伸熱工株式会社 代表取締役会長)は黄綬褒章の栄誉に輝かれました。

伝達式は 11 月 10 日(火)東京プリンスホテルで午前 11 時、拝謁は同日 午後 2 時 30 分、皇居で開催されました。

代表者変更のお知らせ

○ 賛助会員 **カンエイ産業株式会社**は去る5月14日(木)開催の臨時株主総会並びに取締役会において、 **代表取締役社長 管 康 氏**が選任され就任されました。

前代表取締役社長 菅 春水 氏は代表取締役会長に選任され就任されました。

平成 21 年度大阪府知事表彰者

平成21年度大阪府職業能力開発促進大会において、当組合関係では次の方が表彰されました。

• 当組合推薦

大阪府青年優秀技能者表彰(なにわの名工若葉賞) 山下 信道 氏 (株式会社東研サーモテック)

技能・功績の概要:金属熱処理工として、ガス浸炭処理業務に従事し、自動車、建設機械、産業機械など多種多様な金属機械部品の製造に携っている。熱処理用冶具の改善に積極的に取り組み、冶具の変形に対する改善では、長寿命化によるコスト低減を実現するとともに、軽量化も図り、設備の安全稼動と生産性向上に多大な貢献をした。

•(社)大阪府技術協会推薦

大阪府優秀技能者表彰(なにわの名工) 鈴木 務 氏 (三洋金属熱錬株式会社)

技能・功績の概要:新鋼種を含め、鋼材の特性を発揮させ、最適な熱処理方案の設定をする優秀な技能と、炉の考案・改善を行い、熱処理技術の向上貢献した功績は大きい。また熱処理技術の伝承においては、先陣に立ち指導育成を行い、毎年金属熱処理技能士資格の合格に導いており、技能士としての育成と伝承にも大きく貢献している。

第 37 回平成 21 年度ボウリング大会成績

第 37 回ボウリング大会は平成 21 年 11 月 29 日(日)ボウルスミノエ(大阪市住之江区)で開催されました。 川嵜修理事長の開催挨拶のあと、競技説明、前年優勝杯返還(ファインテック)及びレプリカ授与、選手宣誓 に続き、葛村副理事長の始球式の後、ゲーム開始となりました。30 チーム 120 名(14 社)の参加でした。

<団体戦>(チーム4名、3ゲーム合計点)

優勝 : (株)ダイネツB 2,019 点(橋本克己氏・松下泰啓氏・田端久俊・山本 修氏)準優勝 : 東伸熱工(株)A 1,969 点(岡崎一志氏・末廣博士氏・實吉 顕氏・藤井敏司)

第3位: **第一鋼業(株)** 1,919 点(森 繁光氏・山地達也・尾張 繁幸・清水信幸)

<個人戦>(3 ゲーム合計点)

<活動状況>

※ 平成 21 年度第 10 回「熱処理技術に関する中堅者講座」 ※ 平成 21 年度第 5 回理事会

第2回H21.10.8(木)13:00~17:00 第3回H21.12.10(木)13:00~17:00

名

52 名出席

120 名参

16 名出席

18 名出席

17 名出席

大阪府商工会館 602&603 号

※ 創立 60 周年記念式典·記念講演·祝賀会

H21. 11.13(金)式典 $14:00\sim15:20$ 160 名参加

記念講演 15:30~17:00

祝賀会 17:10~18:40 186 名参

加

※ 平成 21 年度第 2 回技術委員会

H21. 11.27(金)16:00 \sim 17:40

20 名出

道頓堀ホテル

※ 第回平成 21 年度ボウリング大会

H21. 11.29(目)8:30~11:30

スミノエボウル

※ 平成 21 年度第 2 回労務委員会

H21. 11.30(月)16:00~17:30

道頓堀ホテル

※ 平成 21 年度工場見学会

H21. 12.4(金)8:30~17:00

日新製鋼株式会社 堺製造所 F-Tech.Plaza

大阪ガス株式会社 堺製造所 泉北天然ガス発電所

※ 平成 21 年度第 2 回営業委員会

H21. 12.9(水)16:00 \sim 17:50

道頓堀ホテル

※ 平成 21 年度第 4 回理事会

H21. 12.21(月)13:30~15:45

大阪府商工会館 602 号会議室

※ 創立 60 周年記念誌編纂委員会

H21. 12.21(月)15:50~17:00

くお 知 ら せ>

H22.1.27 (水) $13:00\sim14:00$ スイスホテル南海大阪

※ 平成 22 年日本金属 賀詞交歓会

H22. 1.27(水)16:00~18:00

スイスホテル南海大阪 8階 浪華 A

177 名参加 ※ 大阪府鍛圧熱処理技術センター協力

会 創立 50 周年記念講演会・交流会 H22. 2.5(木)大阪大学中之島センター

講演会 13:30~17:00 10 階

交流会 17:15~19:00 9階

※ 第 10 回平成 21 年度初期入門講座

第1日 H22. 2.24(水)9:20~16:40

第 2日 H22. 2.26(金)9:20~16:40

大阪府商工会館 第2講堂

※ 平成 21 年度第 3 回営業委員会

H22.3.11(木)16:00~

道頓堀ホテル

※ 平成 21 年度技術講習会

H22. 3.18(木)13:00~16:00

大阪府商工会館 601 号会議室

25 名参加 ※ 平成 21 年度第 3 回技術委員会

H22. 3.18(木)17:00~

道頓堀ホテル

※ 平成 21 年度第 3 回労務委員会

H22. $3.24(水)16:00\sim$

道頓堀ホテル

※ 日本金属熱処理工業会

17 名出席 ○ 平成 21 年度第 3 回営業委員会

H22. 2.9(火)14:00~

メルパルク大阪

○ 平成21年度第3回技術委員会

H22. 2.16(火)14:00~

メルパルク大阪

賛助会員 (掲載)

穴織カーボン株式会社

弊社は昨年10月末、高槻市東天川に高槻171新工場を完成。今年9月に、炉内で多く使われる成形 断熱材市場の強化のために、三重県津市に三重 23 工場を発足させました。また 11 月に ISO9001 の資格 も取得しました。

高槻 171 工場は、グラファイト、成形断熱材、CFRP、C/Cコンポジット等の「機械加工」の工場でありま す。

三重23工場は、「成形断熱材(物作り)」の工場です。フェルト(原料)を炭化率の高い樹脂を含浸させ、目的 に応じた形状に成形・硬化・黒鉛化処理を施したものです。

また、用途に応じて表面処理(コーティング、黒鉛シート貼り、黒鉛化クロス貼り)もおこなっております。 西部金属熱処理工業協同組合の皆様には、高温条件化で金属熱処理、セラミックス焼結などに良品質の 高い成形断熱材が要求されています。

弊社では、ご使用の形状(平板、円盤、円筒)に合わせて、成形断熱材・フエルトを加工して、お客様の 全てのニーズに対応させていただきます。

● 用途(主に炉の断熱材)

- カーボン、セラミック、超硬金属などの焼結炉。
- 太陽電池用シリコン等の結晶成長炉。
- アルミ等各種真空蒸着炉。
- 超硬金属HIP炉。
- 銀、銅、アルミ等のろう付炉。

穴織カーボン株式会社

代表取締役社長 穴織 英一 〒569-1131 高槻市郡家本町 51-12 TEL072-683-1392 FAX072-683-4883

粉体・小物・シート製品搬送への新提案

ボルトレス・チェーン付ワイヤコンベアーベルト(特許出願中)

● 特徴

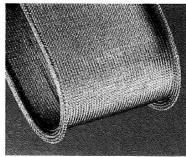
- ★チェーン駆動方式で輸送面にボルトを使用せず、ベルト表面に突起物が全く無し!
- ★シート状の連続した製品も傷めずに輸送可能!
- ★ベルトにボルト孔を開けないので長寿命!
- ★ベルトに孔を開けず、ボルトを使わないので異物発生の心配なし!

● その他

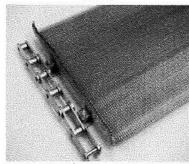
★ヘリンボーン (A4) タイプのベルトを選定出来るので、小物はもちろん粉体までも

● 搬送可能

- ★ベルトの両サイドフランジ曲げ加工が可能なので、製品の脱落なし
- ★ストッパーなどの部品を取付けることで、傾斜コンペアーなど様々な搬送が可能



従来品



ボルトレス品

お問い合せはmail:info@kwn.co.jp URL:http://www.kwn.co.jp

● 関西金網株式會社

本社 〒556-0023大阪市浪速区稲荷2-7-8 名古屋支店 Tel. 052-323-1110 Fax. 052-323-1220 Tel. 06-6562-1281

東京支店 Tel. 03-3863-0101 Fax. 03-3863-0102 静岡出張所 Tel. 0545-72-2101 Fax. 0545-72-2102 Fax. 06-6561-2103 福岡支店 Tel. 092-481-7080 Fax. 092-481-7082