

## 絵画の見方(鑑賞の仕方)

三洋金属熱錬工業株式会社  
代表取締役 葛村 安弘

油絵の見方ってどうでしょうか？難しい…分からない…と思われる方が多いと思います。私は何も難しく考えなくていいと思います。単に油絵を見てよかったと思うことができれば良いと思うのです。でも、油絵の知識がほんの少しあれば興味もわいてくるでしょうし、感動できるチャンスも多くなると思うのです。そこで、私の油絵の描き方を通して、油絵の見方(鑑賞の仕方)を感じ取っていただければと思います。

油絵の描き方として、先ずキャンパスに向かってモチーフ(対象物)を決めます。そしてモチーフの角度、大きさを決めます。この時にできるだけモチーフの真正面から描くこと、キャンパスをはみだすくらいに大きく描くことが必要です。これは何を描きたいのかを明確にしたいからです。

次にベースの色と全体の色調を決めます。決まれば私は何種類かのその色調に合った絵の具と筆とペインティングナイフを揃えます。ここまでで油絵の7割が完成です。後は自分のイメージした絵を描くだけなのですが、これからが大変です。目を瞑って自分の頭にイメージを描くようにしていますが、なかなかできなくて大抵は見切り発車で、描き始めてはイメージを修正するというのが現実です。

さて、これから描き始めるのですが、一つの色を描くのに、例えば石垣を描くとしましょう。グレーでしょうか？ブラウンでしょうか？何色が見えるか目を凝らしてじっくりと観察すると、グレー以外に赤色や黄色が見えてきます。その感じ取った色を混ぜるのではなく、キャンパスにどんどん重ねていきます。するとグレーでもなく赤色でもなく黄色でもない深みのある色がでてきます。このようにして色を描いていきます。

モチーフの縁取り(輪郭)はどうでしょうか？縁取りをして形状を説明しすぎではいけない。また、影もできるだけ描かないようにと言われます。理由は、説明しすぎると写真に近づき面白みの無い絵画になってしまうからです。絵画は見る人が違えば感じ方が違うほうが面白いし、同じ人が見ても日にちが経てばまた感じ方が違う絵画が面白いと思います。だからモチーフの形状の説明をできるだけ省略するのです。例えば人物であれば、目や鼻や口が描かれていなければ、見る人はこの人物はどういう表情をしているのか想像します。だから面白いのです。画家は、絵を見た人から「上手いですね」と言われても嬉しくないといえます。「これは面白い、驚いた」と言われた方が嬉しいといえます。絵画は写真ではありませんので、それぞれの見方で感じてもらえるのが素晴らしいのだと思います。

油絵を見るときに、画家はモチーフの形状をどのように省略し、色彩をどのように重ねて表現しようとしているのかを考えていただくと面白く鑑賞ができると思います。

私は、絵画を描くのは「ものづくり」の経営に似ていると思っています。キャンパスは工場で、モチーフは設備、色彩は品質と社員、と例えれば、キャンパスの大きさは？形状は？モチーフはどこまで描くか？または省略するか？色彩により、同じモチーフでもお客様の見方が変わります。キャンパスに描いては絵の具を重

ねて修正していき、自分のイメージに近づけていきます。そして自分のイメージ通りに完成すれば嬉しいものです。

もし近くに美術館があれば是非とも立ち寄ってください。いつもと違う感動があるかもしれません。

### **賛助会員退会のお知らせ**

- 賛助会員 **IGN近畿株式会社**は平成23年6月1日付けを持ちまして退会されました。長い間、有難うございました。

### **住所変更のお知らせ**

- 賛助会員 **株式会社ナチサーモテック営業部西日本グループ**は平成23年10月11日付けを持ちまして下記に移転いたしました。

新住所 〒番号 530-0005 大阪市北区中之島 3-2-18 住友中之島ビル 5F

TEL 06-7178-5107 FAX 06-7178-5110

### **平成23年度後期技能検定受検案内**

- ・ 実施公示 :平成23年9月1日(木)
- ・ 受検申請受付:平成23年10月3日(月)から平成23年10月14日(金)まで
- ・ 問題公表 :平成23年11月25日(金)から
- ・ 金属熱処理 特級  
学科試験 :平成24年1月29日(日) 午前 大阪商業大学予定  
ペーパーテスト:平成24年1月29日(日) 午後 //
- ・ 金属材料試験組織試験作業  
学科試験 :平成24年1月22日(日) 午前 大阪経済大学  
実技試験 :平成22年2月上旬の土曜日  
大阪府立産業技術総合研究所及び東大阪市市立産業支援センター
- ・ 合格発表 :平成24年3月13日(火)  
大阪府商工労働部人材育成課及び大阪府職業能力開発協会

### **平成23年度後期技能検定試験問題の概要**

- ・ 金属熱処理特級:ペーパーテストは、工程管理、作業監理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。試験時間3時間

- ・ 金属材料試験 組織試験作業 1 級:顕微鏡組織試験(組織写真撮影を含む)、顕微鏡組織判定、マイクロ組織試験結果及び破面の判定、硬化層深さ判定、結晶粒度試験、非金属介在物の顕微鏡試験などについて行う。試験時間 3 時間 10 分
- ・ 金属材料試験 組織試験作業 2 級:顕微鏡組織試験、顕微鏡組織判定、マイクロ組織及びサルファープリント試験結果の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度試験などについて行う。試験時間 2 時間 5 分

### **第 145 回西部会ゴルフコンペ結果**

第145回西部会ゴルフコンペは、平成 23 年 7 月 22 日(金)22 名参加のもと、春日台カントリークラブで開催されました。結果は次の通です。(敬称略)

|        |            |       |                      |
|--------|------------|-------|----------------------|
| 優勝     | : ネット 70.0 | 葛村 和正 | (株式会社ダイネツ 代表取締役)     |
| 準優勝    | : ネット 74.0 | 川寄 修  | (株式会社東研サーモテック 代表取締役) |
| 第 3 位  | : ネット 74.0 | 赤堀 雄二 | (有信興業株式会社 常務取締役)     |
| ベストグロ賞 | : グロス 79.0 | 葛村 和正 | (株式会社ダイネツ 代表取締役)     |
| バーディ賞  | :          | 後藤 英一 | (日本メッシュ工業株式会社 代表取締役) |
|        |            | 安永 昌行 | (東伸熱工株式会社 取締役会長)     |
| ニアピン賞  | :          | 葛村 和正 | (株式会社ダイネツ 代表取締役)     |
|        |            | 後藤 英一 | (日本メッシュ工業株式会社 代表取締役) |
|        |            | 木本 勝治 | (木本電子工業株式会社 代表取締役)   |
| 大波賞    | :          | 後藤 英一 | (日本メッシュ工業株式会社 代表取締役) |
| 小波賞    | :          | 葛村 和正 | (株式会社ダイネツ 代表取締役)     |

### **第 146 回西部会ゴルフコンペ結果**

第146回西部会ゴルフコンペは、平成 23 年 9 月 27 日(火)20 名参加のもと、宝塚GCで開催されました。結果は次の通です。(敬称略)

|        |            |       |                      |
|--------|------------|-------|----------------------|
| 優勝     | : ネット 75.0 | 川寄 修  | (株式会社東研サーモテック 代表取締役) |
| 準優勝    | : ネット 76.0 | 赤堀 雄二 | (有信興業株式会社 常務取締役)     |
| 第 3 位  | : ネット 76.0 | 坪屋 慎一 | (三和熱錬工業株式会社 代表取締役)   |
| ベストグロ賞 | : グロス 84.0 | 葛村 和正 | (株式会社ダイネツ 代表取締役)     |
| バーディ賞  | :          | 後藤 英一 | (日本メッシュ工業株式会社 代表取締役) |
|        |            | 川寄 修  | (株式会社東研サーモテック 代表取締役) |
|        |            | 谷野 浩平 | (泉北熱錬株式会社 専務取締役)     |
|        |            | 葛村 和正 | (株式会社ダイネツ 代表取締役)     |
|        |            | 長崎 新治 | (三和防錆工業株式会社 取締役)     |

|       |   |                             |
|-------|---|-----------------------------|
| ニアピン賞 | : | 大山 照雄 (株式会社東洋金属熱錬工業所 代表取締役) |
|       |   | 川寄 修 (株式会社東研サーモテック 代表取締役)   |
|       |   | 葛村 和正 (株式会社ダイネツ 代表取締役)      |
|       |   | 赤堀 雄二 (有信興業株式会社 常務取締役)      |
|       |   | 榎崎 友勝 (日光冶具工業株式会社 代表取締役)    |
|       |   | 山川 耕司 (株式会社共立ヒートテクノ 代表取締役)  |
| 大波賞   | : | 谷野 浩平 (泉北熱錬株式会社 専務取締役)      |
| 小波賞   | : | 木本 勝治 (木本電子工業株式会社 代表取締役)    |

<活 動 状 況>

※ 平成 23 年度第 12 回「熱処技術に関する  
中堅者講座」

第1回 H23.7.7(木) 13:00～17:00  
大阪府商工会館 602～604 号会議 54 名参加

※ 平成 23 年度第 1 回営業委員会  
H23.7.7(木) 16:00～

道頓堀ホテル 12 名出席

※ 平成 23 年度第 1 回技術委員会

H23.7.21(木) 16:00～頓堀ホテル 22 名出席

※ 平成 23 年度第 145 回 西部会

H23.7.22(金) 春日台CC 22 名出席

※ 平成 23 年度技能検定講習会

H23.7.23(土) 9:00～17:00  
商工会館 1・2 講堂&604 号 158 名参加

※ 平成 23 年前期金属熱処理技能検定試験

学科試験 H23.8.21(日) 関西大学  
実技試験 H23.8.28(日) 産技研・南大阪専門校  
受験者数:1 級 124 名、2 級 265 名、3 級 21 名

※ 平成 23 年度第 3 回理事会

H23.9.6(火) 13:00～14:00

※ 平成 23 年度見学会

H23.11.9(水) 8:30～17:00  
山陽特殊製鋼&岡田金属工業所

※ 平成 23 年度第 2 回労務委員会

H23.11.25(金) 16:00～道頓堀ホテル

※ 平成 23 年度第 2 回営業委員会

H23.11.29(火) 16:00～道頓堀ホテル

※ 平成 23 年度第 2 回技術委員会

H23.12.1(木) 16:00～道頓堀ホテル

※ 第 12 回平成 23 年度初期入門講座

第 1 日 H23.11.24(木) 9:20～16:40

第 2 日 H22.12.8(木) 9:20～16:40

大阪府商工会館

※ 平成 23 年度第 4 回理事会・賛助会員

H23.11.30(水) 14:00～ PR 会」  
シテイプラザ大阪

※ 平成 23 年度第 5 回理事会・新年懇親会

H24.1.30(月) 16:30～シテイプラザ大阪

※ 日本金属熱処理工業会

○ 平成 23 年度第 2 回営業委員会  
H23.10.4(火) 14:00～16:30

大阪府商工会館 606 号会議 12 名出席

※ 平成 23 年度前期金属熱処理技能検定の反省会

H23.9.15(金)9:30～11:30

大阪府商工会館 605 号 11 名出席

※ 日本金属熱処理工業会

○ 平成 23 年度 IT 委員会

・第 1 回 H23.7.5(火) 機械振興会館

○ 平成 23 年度「金属熱処理業ビジョン追補版」

フォローアップ委員会

・第 1 回 H23.8.2(火) 機械振興会館

<お知らせ>

※ 平成 23 年度第 12 回

「熱処理技術に関する中堅者交流講座」

・第 2 回 H23.10.6(木)

・第 3 回 H23.12.15(木)

商工会館 602～604 号会議室

※ 平成 23 年度第 39 回ボーリング大会

H23.10.23(日)8:30～ボウルスミノエ

名鉄ニューグランドホテル

○ 第 33 回日熱会ゴルフコンペ

H23.10.13(木)&14(金)

宝塚ワシントンホテル&宝塚GC

○ 平成 23 年度第 2 回理事会

H23.10.19(水) 14:00～16:00

名鉄グランドホテル

○ 平成 23 年度「金属熱処理業ビジョン追補版」フォローアップ委員会

・第 2 回 H23.10.27(木) 名古屋

・第 3 回 H23.12.14(水) 大阪

○ 平成 23 年度第 2 回技術委員会

H23.11.1(火)名鉄ニューグランド

○ 平成 24 年新年理事会及び賀詞交歓会

H24.1.24(火)東京

○ 平成 23 年度第 3 回営業委員会

H24.2.8(水)メルパルク大阪

○ 平成 23 年度第 3 回技術委員会

H24.2.14(火)メルパルク大阪

賛助会員(掲載)

**Looking the Best.**  
**東陽**

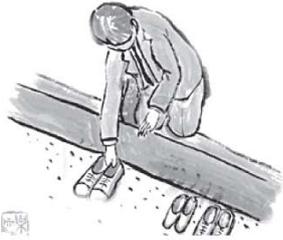
<取扱商品>  
熱処理設備・熱処理治具(砂型・ロストワックス)・炉内部品・熱処理炉メンテナンス  
長寿命化コーティング、高周波焼入れ設備




東陽は商社機能を生かしながら、エネルギーコスト削減やCO2削減などの環境面などについても幅広くご提案しております。海外においても東陽のグローバルネットワーク機能を生かし、世界同品質を心がけデリバリーすることが可能となりました。お客様ともしっかりと身近に、一歩踏み込んだ経験と知恵で課題を解決いたします。

<お問合せ> 〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古3-8  
株式会社東陽HT課 TEL: 0566-92-6105  
FAX: 0566-92-5795  
HP: [http://www.toyo-tos.co.jp/business/heat\\_treat.html](http://www.toyo-tos.co.jp/business/heat_treat.html)

**SAKUMA**  
SPECIAL STEEL CO.,LTD.



すべてはお客様のために  
お客様の幅広いニーズに応える、  
多彩な材料を取り揃えています。

構造用鋼・ステンレス鋼・軟質磁性材・高合金・チタン合金  
各用途に合わせた加工品の数々  
自動車部品……………精密冷間鍛造部品・難切削加工部品・高速熱間鍛造部品等  
工作機部品……………スピンドル

**佐久間特殊鋼株式会社** (052)623-5551  
<http://www.sakuma-ssco.jp/>

**SAKUMA GROUP**  
株式会社 **サトルクリエイト** <難切削加工のエキスパート>  
株式会社 **司鋼商会** <切断加工の限界に挑戦し続ける>  
SAKUMA THAILAND CO.,LTD <タイ現地法人>  
佐久間特殊鋼商貿(常州)有限公司<中国現地法人>  
PT. SAKUMA INDONESIA <インドネシア現地法人>

**本店・支店・営業所**  
本社 愛知県名古屋市緑区浦里5-250  
東海支店 愛知県東海市名和町  
浜松支店 静岡県磐田市新平山工業団地  
三重支店 三重県いなべ市中尾工業団地  
関東営業所 茨城県土浦市本郷

**認証取得済**  
ISO 14001 ISO 9001  
本社 本社  
東海支店 東海支店  
浜松支店 浜松支店  
三重支店 三重支店  
関東営業所 関東営業所