

「百舌鳥・古市古墳群」出現前夜の歴史ウォーク

第一鋼業株式会社

表取締役社長 妻藤 誠

先日、富士山が世界文化遺産に登録されましたが、百舌鳥・古市古墳群も世界遺産登録を目指しています。百舌鳥古墳群(堺市)と古市古墳群(羽曳野市・藤井寺市)は、仁徳天皇陵や応神天皇陵をはじめとする大型古墳などからなる巨大古墳群です。

私は、20 年ほど前から羽曳野市に住んでいるのですが、羽曳野の人に「日本で一番大きな古墳は？」と聞くと「応神天皇陵」と答えます。仁徳天皇陵が正解だと思いますよね。仁徳天皇陵は、面積は日本一ですが、応神天皇陵は、体積(古墳を造るのに使用した土の量)が日本一だそうです。

近所に古墳がたくさんあるので、良く古墳に散歩に行きますが、6/1(土)に「大阪府立近つ飛鳥博物館」主催の「百舌鳥・古市古墳群出現前夜 河内飛鳥れきしウォーク 玉手山古墳群を歩く」というハイキングに家内と参加してきました。

朝 10 時に「近鉄南大阪線道明寺駅」を出発して、「玉手山古墳群(1 号墳・2 号墳・3 号墳)」→「安福寺横穴群」→「玉手山公園(7 号墳)」→「国分神社」→「松岳山古墳」→「柏原市立歴史資料館」→「JR 大和路線高井田駅」に 15 時頃到着する約 7km のコースでした。

行ったことのある古墳もありましたが、近所なのに知らない古墳も多くありました。「玉手山 2 号墳」は、現在は古墳全体が墓地になっており、鍵穴の形(前方後円墳)に墓石が並んでいました。4 世紀も 21 世紀も、お墓なのは、少し不思議な気がしました。

安福寺参道の両側に、6 世紀後半から 7 世紀初頭につくられたと考えられている約 40 基の横穴群がありました。また、安福寺の境内には、明治時代に玉手山 3 号墳から出土されたとされる割竹形石棺の蓋が置かれていました。かつては、手水鉢として使用されていたそうです。

柏原市立玉手山公園(昔は玉手山遊園地で子供を連れて行ったこともあります)の中に 7 号墳がありました。後円部墳頂には、大坂夏の陣(1615 年)の戦没を供養する宝篋印塔が建てられています。道明寺の駅には、「道明寺合戦 400 年祭」のノボリも立っていました。

「松岳山古墳」は、国分神社の敷地内にある 4 世紀の前方後円墳ですが、後円部の墳頂に石棺が露出しており、石棺の両側に穴のあいた大きな板石が建てられていました。

「高井田横穴群」は、6 世紀中ごろから 7 世紀前半にかけてつくられたと考えられ、約 160 基が確認されており「柏原市立歴史資料館」に詳しい解説がありました。

古墳ごとに、近つ飛鳥博物館の先生の解説を聞きながら歩くと、行ったことのある古墳もまた違う発見があり面白かったです。せっかく、近くに古墳群があるので、今後も歴史ウォークを楽しみたいと思います。

平成25年役員改選に伴う新役員

当組合 第86回通常総会は平成25年5月27日(月)大阪府中央区本町橋「シティプラザ大阪」で開催され平成24年度の事業報告、収支決算報告並びに平成25年度予算案の審議、又、役員改選について推薦者が承認され、総会終了後の理事会に於いて下記の役員が就任いたしました。(太字は新任)

理事長	川 寄 修	(株)東研サーモテック代表取締役社長	理事	前山 義孝	光洋熱処理(株)代表取締役社長
副理事長	葛村 和正	(株)ダイネツ代表取締役	理事	葛村 安弘	三洋金属熱錬工業(株) 代表取締役
副理事長	大山 照雄	(株)東洋金属熱錬工作所代表取締役社長	理事	竹内 靖明	東伸熱工(株)取締役社長
副理事長	渡邊 弘子	富士電子工業(株)代表取締役社長	理事	山川 耕司	(株)共立ヒートテクノ代表取締役社長
理事	妻藤 誠	第一鋼業(株)代表取締役社長	理事	坪屋 慎一	三和熱錬工業(株)代表取締役社長
理事	森嶋 勲	理化工業(株)代表取締役社長	監事	谷之上年永	高周波熱錬(株) 尼崎工場長
理事	寺内俊太郎	大阪冶金興業(株)代表取締役	監事	隅谷 賢三	八田工業(株)代表取締役社長

賛助会員入会のお知らせ

- カグラベーパーテック株式会社 **代表取締役社長 玉井健一氏**は平成 25 年 7 月 1 日付で入会されました。

〒661-0025 尼崎市立花町 1-2-1 TEL06-6429-2697 FAX06-6429-0191

業種:LPガス及び高圧ガス蒸発機器の製造販売

営業所開設のお知らせ

- 賛助会員 **東洋炉工業株式会社**は平成 25 年 6 月 21 日付けにてアメリカ現地法人を設立、営業所を新設いたしました。

法人名称 TOYO-RO AMERICAN.INC. 営業担当者 吉田雄輝(YUKI YOSHIDA)

代表者 天野博之(HIROYUKI AMANO)

所在地 26200 Town Center Drive.Suite 160 Novi. MI48375

TEL +1-812-342-2409 FAX +1-812-342-3257

赤見記念賞受賞

平成 24 年度日本熱処理技術協会賞・技術経営賞(赤見記念賞)を当組合副理事長**葛村和正氏**((株)ダイネツ代表取締役)が表彰の荣誉に輝かれました。表彰式は同協会、平成 25 年度第 75 回春季講演大会において執り行われました。

訃報のお知らせ

当組合員 光洋熱処理株式会社 常務取締役 藤本 俊基様(享年63歳)は病氣療養中のところ去る4月16日にご逝去されました。ここに謹んで哀悼の意を表し心よりご冥福をお祈りいたします。

ガス料金値上見直しを求める意見書

平成25年3月18日川寄理事長他理事7名(ガス多消費企業)が大阪ガスを訪問、昨年来よりのガス料金値上に対し意見書・要望書を提出いたしました。要望事項は下記の通りです。

- (1) 値上の根拠を開示していただきたい。(同業他社比乖離が大きい)
- (2) 意見書を考慮した上で、今般の値上幅を圧縮していただきたい。

平成25年前期 金属熱処理技能検定申請者数 ()は組合員・賛助

	1級	2級	3級	計
一般熱処理作業	98(52)	230(105)	22(12)	350(169)
浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業	41(34)	43(24)	0	84(58)
高周波・炎熱処理作業	18(6)	23(9)	4(4)	45(19)
計	157(92)	296(138)	26(16)	479(246)

【参考資料】平成24年度 前・後期 技能検定実施結果 (全国)

期	申請者数	合格者数	合格率(%)
前期	4,815	2,577	53.5
後期	4,918	2,593	52.7
計	9,733	5,170	53.1

第9回西熱委員会合同ゴルフコンペ結果

第9回西熱委員会合同ゴルフコンペは、平成25年6月29日(土)23名参加のもと、天野山CCで開催されました。競技方法はダブルペリア方式で行われました。主な結果は次の通りです。(敬称略)

優勝 : ネット 71.8 早川 弼雄 (三洋金属熱錬工業(株)常務取締役)
準優勝 : " 71.8 葛村 和正 ((株)ダイネツ代表取締役)
第三位 : " 72.0 葛村 肇 ((株)ダイネツ取締役)
ベストスコア賞 : グロス 79 葛村 和正 ((株)ダイネツ代表取締役)
ニアピン賞 葛村 和正 ((株)ダイネツ代表取締役) 松下 恵次 ((株)東研サーモテック工場長)

速水 一郎 ((株)東洋金属熱錬工業所取締役) **西廻 秀夫** (光洋熱処理(株)顧問)

小川 眞希 ((有)阪和熱工代表取締役) **熊 文 三** (西部金属事務局)

ドラゴン賞 : **染橋 博** ((株)東洋金属熱錬工業所課長) **西廻 秀夫** (光洋熱処理(株)顧問)

小川 眞希 ((有)阪和熱工代表取締役) **平尾 貴英** ((株)富士工業所代表取締役)

小波賞 : **山川 耕司** ((株)共立ヒートテクノ代表取締役)

大波賞 : **川寄 宏** ((株)東研サーモテック常務取締役)

第152回西部会ゴルフコンペ開催及び 第35回日熱会開催のご案内

○ 第152回西部会ゴルフコンペを、下記により開催いたします。

1. 日 時 平成25年7月31日(水)
2. 場 所 茨木カントリー倶楽部
3. 集 合 午前7時45分
4. スタート 午前8時8分 西アウト・イン

○ 第35回日熱会ゴルフコンペを、下記により開催いたします。

1. スケジュール:平成25年10月2日(水) 前夜祭・宿泊 「東京第一ホテル」錦
2. プレー:平成25年10月3日(木) 愛知GC 東山コース

<活動状況>

※ 平成 25 年度第 1 回理事会

H25. 5. 10(金)13:30～科学セン 703 号 13 名出席

※ 熱処理技術者のための基礎講習会

第 1 日 H25. 5. 21(火)9:30～16:50 87 名参加

第 2 日 H25. 5. 28(火)9:30～16:50 87 名参加

大阪ガス淀屋橋東ビル 3 階ホール

※ 平成 25 年度第 2 回理事会

H25. 5. 27(月)シティプラザ大阪 13 名出席

※ 平成 23 年度第 86 回通常総会及び懇親会

H25. 5. 27(月)16:00～19:20 シティプラザ大阪

総会 出席 15 名、委任状 30 名

懇親会 95 名参加

※ 平成 25 年度技能検定委員会

H25. 6. 12(水)13:30～科学センター 25 名出席

※ 平成 25 年度第 1 回労務委員会

H25. 6. 26(水)16:00～道頓堀ホテル 8 名出席

※ 第 8 回委員会合同ゴルフコンペ

H25. 6. 29(土) 天野山 C C 23 名参加

※ 日本金属熱処理工業会

- 平成 25 年度第 1 回理事会

H25. 5. 22(火) 名鉄ニューグラント

- 平成 25 年度第 55 回定時総会

H25. 6. 4(火) 銀行倶楽部

- 平成 25 年度第 1 回技術委員会

H25. 6. 21(金) アジュール竹芝

<お知らせ>

※ 平成 25 年度技能検定学科試験講習会

H25. 7. 20(土)9:00～17:00

大阪科学技術センター中・小ホール

※ 平成 25 年第 1 回技術委員会

H25. 7. 23(火)16:00～道頓堀ホテル

※ 平成 25 年第 1 回営業委員会

H25. 7. 24(水)16:00～道頓堀ホテル

※ 平成 25 年度第 14 回「熱処理技術に

関する中堅者交流講座」

第 1 回平成 25 年 7 月 26 日(金)

第 2 回平成 25 年 10 月 9 日(水)

第 3 回平成 25 年 12 月 6 日(金)

13:00～17:00 大阪大学中之島センター507

※ 平成 25 年度第 152 回西部会

H25. 7. 31(水) 茨木カントリー倶楽部

※ 平成 25 年度前期熱処理技能検定試験

学科試験 H25. 8. 25(日) 大阪国際大学

実技試験 H25. 9. 1(日)産技研・南大阪専門学校

※ 平成 25 年度第 3 回理事会

H25. 9. 24(火)13:30～15:00

大阪科学技術センター 703 号会議室

※ 平成 25 年度前期熱処理技能検定合格発表

H25. 10. 4(金)大阪府&能力開発協会

※ 平成 25 年度第 41 回ボウリング大会

H25. 11. 24(日)9:30～ボウル スミノエ

※ 平成 25 年度第 2 回労務委員会

H25. 11. 26(火)16:00～道頓堀ホテル

※ 第 13 回平成 25 年度初期入門講座

第 1 日 H25. 11. 15(金)9:20～16:40

第 2 日 H25. 12. 13(金)9:20～16:40

大阪科学技術センター 700 号

※ 日本金属熱処理工業会

- 平成 25 年度第 1 回 IT 委員会

H25. 7. 2(火) 機械振興会館

- 平成 25 年度第 1 回営業委員会

H25. 7. 4(木) アジュール竹芝

- 第 35 回日熱会ゴルフコンペ

H25. 10. 2(木) &3(金)

「東京第一ホテル 錦」愛知 C C

- 第 2 回営業委員会

H25. 10. 8(火) 名古屋

- 平成 25 年度第 2 回技術委員会

H25. 10. 15(金) 名古屋

- 平成 25 年度第 2 回理事会

H25. 10. 23(水) 大阪

- 平成 26 年新年理事会及び賀詞交歓会

H26. 1. 29(水) 名古屋

タイとインドネシアに子会社を設立し、 東南アジアへのニーズに対応

Chugai Ro

加速するグローバル化に応え、中外炉工業は2012年2月インドネシア、同年3月タイを拠点とした営業をスタート。現在日系企業からは東南アジア戦略のパートナーとして、現地企業からは日本トップクラスの炉メーカーとして引き合いを頂いています。国内のみならず海外での工場新設や既存炉の見直しについても、中外炉工業は豊富な海外経験と実績でサポートいたします。



PT. CHUGAI RO INDONESIA

Menara Cakrawala (Skyline Building), 12th
Floor Jl. M.H. Thamrin No.9, Jakarta 10340,
Indonesia
TEL +62-21-31927501
FAX +62-21-31927565



CHUGAI RO (THAILAND) CO., LTD.

No.1 MD Tower, 8th Floor, Room F, Soi Bangna-
Trad 25, Bangna-Trad Road, Bangna, Bangkok
10260, Thailand
TEL +66-2-186-4950
FAX +66-2-186-4953

サーモテックで未来をひらく
中外炉工業株式会社

〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町2-4
熱処理事業部 TEL(072)247-2206(直通) FAX(072)247-2290

連続炉の次なるステージへ

NEW ヘリンボン織 メッシュベルト完成！！

T&H ヘリンボン

特許取得済

炉メーカーとメッシュベルトメーカーの共同開発実現

メッシュベルトの交換サイクル

寿命・耐久性
30%アップ
(当社比)

- ・金網の設計を特別にし、特殊な織加工と技術処理によって目開きが起りにくい。
- ・交換サイクルが伸びるのでメンテナンスコストを下げられる。
- ・省エネで環境にもやさしい。

TOYO-RO 東洋炉工業株式会社
www.toyo-ro.com

原金網株式会社
www.h-r.jp